Тиски

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Волоград (8472)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Краснодар (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пентрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47

Беларусь +375-257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47

Тиски наклонные BELMASH AV75



Тиски наклонные предназначены для установки на рабочий стол сверлильных или фрезерных станков (крепеж в комплект поставки не входит).

Основное назначение — это неподвижная фиксация обрабатываемого материала относительно режущего инструмента. Они имеют функцию наклона до 90 градусов, с шагом изменения фиксированного положения — 15 градусов, которые выставляются путем совмещения отверстий на поворотной и неподвижной частях с помощью специального штифта. Такая конструкция тисков дает возможность сверлить наклонные отверстия или проводить обработку заготовки под заданным углом с большой точностью.

Губки снабжены сменными щечками, которые крепятся к губкам с помощью винтов.

Корпус изделия выполнен из чугуна и окрашен порошковым способом для защиты от коррозии, что обеспечивает долгий срок службы данного приспособления.

Рабочий ход	82 мм
Размер щечек (Д × В × Т)	82 × 31 × 7 мм
Угол наклона	0-90 °
Габаритный размер (Д × Ш × В)	270 × 167 × 216 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	235 × 178 × 118 мм
Масса нетто	4,8 кг
Масса брутто	5 кг
Материал	Чугун
Комплект (кратность) продажи	1 шт

Расширенная гарантия (регистрируется **Не распространяется**

Тиски наклонные BELMASH AV100



Тиски наклонные предназначены для установки на рабочий стол сверлильных или фрезерных станков (крепеж в комплект поставки не входит).

Основное назначение — это неподвижная фиксация обрабатываемого материала относительно режущего инструмента. Они имеют функцию наклона до 90 градусов, с шагом изменения фиксированного положения — 15 градусов, которые выставляются путем совмещения отверстий на поворотной и неподвижной частях с помощью специального штифта. Такая конструкция тисков дает возможность сверлить наклонные отверстия или проводить обработку заготовки под заданным углом с большой точностью.

Губки снабжены сменными щечками, которые крепятся к губкам с помощью винтов.

Корпус изделия выполнен из чугуна и окрашен порошковым способом для защиты от коррозии, что обеспечивает долгий срок службы данного приспособления.

Á	% +Á
Á ÁÇÁÁÁÁD	%\$+` '(\$` '*Á Á
Á	\$!- \$ <i>Á</i> >
Á ÁÇÁÁÁÁD	'\$\$ ` '% \$ ` '&)\$ ` Á
Á ÁÇÁÁÁÁD	&(* ` ' &\$) ` '%') ` Á
Á	+ž Á
Á	, ž /Á
ÁC DÁ	% *

ÁÇ DÁ %Á . Á ÁÇ Á



Тиски такого типа имеют две оси, расположенные под углом 90 градусов друг к другу. Поэтому так и называются – крестовые.

Перемещение заготовки происходит вдоль горизонтальной плоскости в двух направлениях. Вы можете зафиксировать деталь и перемещать ее в заданное положение передвигая ось х или ось у. Это весьма удобно при шаблонном сверлении нескольких отверстий в одной заготовке.

У тисков каждая из осей имеет зажимную рукоятку, которая позволяет ее жестко зафиксировать. Губки шлифованные, при необходимости их можно сменить.

Тиски имеют 7 пазов открытого типа, что позволит закрепить их на любом рабочем столе. На схеме изображены ключевые размеры.

Благодаря крестовым тискам значительно ускоряется процесс обработки и повышается качество готовых изделий.

Рабочий ход	75 мм
Ход по оси Х	150 мм
Ход по оси Ү	125 мм
Размер щечек (Д × В × Т)	80 × 25 × 5 MM
Габаритный размер (Д × Ш × В)	450 × 350 × 180 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	255 × 255 × 155 мм
Масса нетто	6,1 кг
Масса брутто	6,5 кг
Материал	Чугун
Комплект (кратность) продажи	1 шт
Расширенная гарантия (регистрируется	Не распространяется



Тиски такого типа имеют две оси, расположенные под углом 90 градусов друг к другу. Поэтому так и называются – крестовые.

Перемещение заготовки происходит вдоль горизонтальной плоскости в двух направлениях. Вы можете зафиксировать деталь и перемещать ее в заданное положение передвигая ось х или ось у. Это весьма удобно при шаблонном сверлении нескольких отверстий в одной заготовке.

У тисков каждая из осей имеет зажимную рукоятку, которая позволяет ее жестко зафиксировать. Губки шлифованные, при необходимости их можно сменить.

Тиски имеют 7 пазов открытого типа, что позволит закрепить их на любом рабочем столе. На схеме изображены ключевые размеры.

Благодаря крестовым тискам значительно ускоряется процесс обработки и повышается качество готовых изделий.

Á	% \$Á Á
Á Á <i>Á</i> Ý	%'Á Á
Á Á Ä	% * Á
Á ÁÇ Á Á Á Á D	%\$(···*·
Á ÁÇ ÁÁ ÁÁD)%)· '(\$\$' '%)Á Á
Á ÁÇÁÁÁÁD	&, + · · &- \$ · · · % + Á Á
Á	, ž Á
Á	- ž (Á
ÁÇ DÁ	% Á
,	



Тиски такого типа имеют две оси, расположенные под углом 90 градусов друг к другу. Поэтому так и называются – крестовые.

Перемещение заготовки происходит вдоль горизонтальной плоскости в двух направлениях. Вы можете зафиксировать деталь и перемещать ее в заданное положение передвигая ось х или ось у. Это весьма удобно при шаблонном сверлении нескольких отверстий в одной заготовке.

У тисков каждая из осей имеет зажимную рукоятку, которая позволяет ее жестко зафиксировать. Губки шлифованные, при необходимости их можно сменить.

Тиски имеют 7 пазов открытого типа, что позволит закрепить их на любом рабочем столе. На схеме изображены ключевые размеры.

Благодаря крестовым тискам значительно ускоряется процесс обработки и повышается качество готовых изделий.

Á	% & Á Á
Á Á ÁÝ	% \$Á Á
Á Á ÄŸ	% \$ Á
Á ÁÇ Á Á Á Á D	%&) · · ' % ·+·
Á ÁÇÁÁÁÁD)-)``(&\$ ``'%) \$Á
Á ÁÇÁÁÁÁD	'\$\$` '\\$)` '%\$` Á
Á	%2 Á
Á	% ž-Á

ÁÇ	DÁ	%
Á	ÁÇ	Á



Тиски такого типа имеют две оси, расположенные под углом 90 градусов друг к другу. Поэтому так и называются – крестовые.

Перемещение заготовки происходит вдоль горизонтальной плоскости в двух направлениях. Вы можете зафиксировать деталь и перемещать ее в заданное положение передвигая ось х или ось у. Это весьма удобно при шаблонном сверлении нескольких отверстий в одной заготовке.

У тисков каждая из осей имеет зажимную рукоятку, которая позволяет ее жестко зафиксировать. Губки шлифованные, при необходимости их можно сменить.

Тиски имеют 7 пазов открытого типа, что позволит закрепить их на любом рабочем столе. На схеме изображены ключевые размеры.

Благодаря крестовым тискам значительно ускоряется процесс обработки и повышается качество готовых изделий.

Рабочий ход	150 мм
Ход по оси Х	207 мм
Ход по оси Ү	206 мм
Размер щечек (Д × В × Т)	152 × 32 × 7 мм
Габаритный размер (Д × Ш × В)	665 × 475 × 155 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	335 × 320 × 180 мм
Масса нетто	15,8 кг
Масса брутто	16,5 кг
Материал	Чугун
Комплект (кратность) продажи	1 шт
Расширенная гарантия (регистрируется	Не распространяется



Тиски станочные с шириной губок 123 мм и рабочим ходом 127 мм. Устанавливаются на рабочий стол или основание станка, подходящих по характеристикам. Выполнены из чугуна. Максимальные габариты: 423х183х105 мм (рукоятка выкручена и на одной линии с винтом). Габариты основания: 185х215 мм.

Рабочий ход	127 мм
Ширина губок	123 мм
Поперечное межосевое расстояние	155 мм
Длина паза	85 мм
Размер щечек (Д × В × Т)	123 × 21 × 5 мм
Габаритный размер (Д × Ш × В)	423 × 185 × 103 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	250 × 270 × 62 мм
Масса нетто	3,1 кг
Масса брутто	3,2 кг
Материал	чугун
Ширина паза	11 мм
Комплект (кратность) продажи	1 шт
Расширенная гарантия (регистрируется	Не распространяется



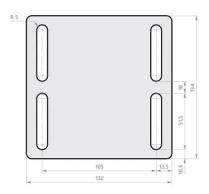
Тиски станочные с шириной губок 150 мм и рабочим ходом 150 мм, устанавливаются на рабочий стол или/ и основание сверлильных станков BELMASH DP380-16 и BELMASH DP380-16/380

Максимальные габариты: 480*110*220 мм.

Габариты основания: 229*243 мм.

Рабочий ход	150 мм
Ширина губок	150 мм
Поперечное межосевое расстояние	186 мм
Длина паза	98 мм
Размер щечек (Д × В × Т)	150 × 23 × 5 мм
Габаритный размер (Д × Ш × В)	480 × 220 × 110 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	285 × 225 × 70 мм
Масса нетто	4,05 кг
Масса брутто	4,13 кг
Материал	чугун
Ширина паза	13 мм
Комплект (кратность) продажи	1 шт
Расширенная гарантия (регистрируется	Не распространяется

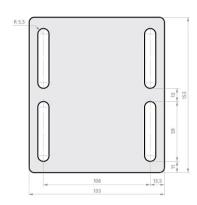




Тиски станочные с шириной губок 65 мм и рабочим ходом 66 мм, устанавливаются на рабочий стол или/ и основание сверлильных станков BELMASH DP200-13, DP250-16, DP250-16J.

Рабочий ход	67 мм
Ширина губок	65 мм
Поперечное межосевое расстояние	105 мм
Длина паза	51,5 мм
Размер щечек (Д × В × Т)	65 × 16 × 4 мм
Габаритный размер (Д × Ш × В)	278 × 133 × 130 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	195 × 152 × 52 мм
Масса нетто	1,26 кг
Magaz Grunna	1,28 кг
Масса брутто	1,20 Ki
Материал	Чугун
	·
Материал	Чугун

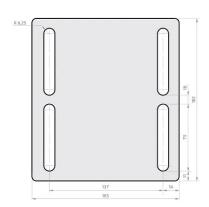




Тиски станочные с шириной губок 80 мм и рабочим ходом 80 мм, устанавливаются на рабочий стол или/ и основание сверлильных станков BELMASH RDP430-16, DP300-16VS.

Рабочий ход	80 мм
Ширина губок	80 мм
Поперечное межосевое расстояние	106 мм
Длина паза	59 мм
Размер щечек (Д × В × Т)	80 × 16 × 4 мм
Габаритный размер (Д × Ш × В)	320 × 133 × 120 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	195 × 152 × 52 мм
Масса нетто	1,5 кг
Масса брутто	1,53 кг
Материал	Чугун
Ширина паза	11 мм
Комплект (кратность) продажи	1 шт
Расширенная гарантия (регистрируется	Не распространяется





Тиски станочные с шириной губок 101 мм и рабочим ходом 109 мм, устанавливаются на рабочий стол или/ и основание сверлильных станков BELMASH DP430-16F, DP250-16, DP380-16/380.

Рабочий ход	109 мм
Ширина губок	100 мм
Поперечное межосевое расстояние	137 мм
Длина паза	75 мм
Размер щечек (Д × В × Т)	100 × 15 × 6 мм
Габаритный размер (Д × Ш × В)	370 × 165 × 120 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	175 × 219 × 61 мм
Масса нетто	2,2 кг
Масса брутто	2,25 кг
Материал	Чугун
Ширина паза	12,5 мм
Комплект (кратность) продажи	1 шт
Расширенная гарантия (регистрируется	Не распространяется

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Магнитогорск (3519)55-03-13

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47

Беларусь +375-257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47