

# Торцовочные пилы MS B-305H

## Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [bha@nt-rt.ru](mailto:bha@nt-rt.ru) || сайт: <https://belmash.nt-rt.ru/>

## СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	4
1.1 Графические символы.....	5
1.2 Основные параметры и технические характеристики.....	6
1.3 Основные элементы.....	7
1.4 Комплект поставки.....	8
2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.....	8
2.1 Общие правила безопасности.....	8
2.2 Личная безопасность.....	9
2.3 Требования к месту эксплуатации пилы.....	9
2.4 Требования безопасности при эксплуатации пилы.....	9
2.5 Требования безопасности при подключении к электросети.....	10
2.5.1 Требования к источнику электропитания.....	10
2.5.2 Использование удлинительного кабеля.....	10
3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА ПИЛЫ.....	11
3.1 Распаковка и установка.....	11
3.2 Регулировка подвижного защитного кожуха и ограничителя глубины реза.....	11
3.3 Регулировка боковых расширений .....	11
3.4 Настройка лазерного указателя.....	12
3.5 Установка струбцины .....	12
3.6 Установка мешка-стружкосборника.....	12
3.7 Регулировка поворота рабочего стола.....	12
3.8 Регулировка наклона пильного узла.....	12
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	13
4.1 Включение и выключение пилы.....	13
4.2 Выполнение прямого реза.....	13
4.3 Выполнение прямого реза под углом при повороте рабочего стола.....	14
4.4 Выполнение косого реза при наклоне пильного узла.....	15
4.5 Выполнение комбинированного реза при повороте рабочего стола и наклоне пильного узла.....	15
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	16
5.1 Замена пильного диска .....	16
5.2 Замена ремня.....	17
5.3 Замена вставки стола .....	17
5.4 Очистка .....	17
5.5 Смазка.....	17
5.6 Осмотр и замена щеток.....	17
6. ВЗРЫВ-СХЕМА .....	18
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	19
8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	21
9. УТИЛИЗАЦИЯ И ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	22
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	23

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав пилу торцовочную **BELMASH MS B-305H**, далее «пила», «изделие», «станок». Данная пила был тщательно продумана и спроектирована, чтобы работать безотказно многие годы. Внимание к деталям, точность, система контроля качества обеспечивают её надежную работу.

Настоящее руководство устанавливает правила безопасной эксплуатации пилы. Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией. В ней Вы найдёте все указания, выполнение которых обеспечит безопасное использование и длительный срок службы изделия.

***При покупке пилы обязательно проверьте комплектность и заполнение торгующей организацией свидетельства о продаже и гарантийных талонов, которые должны быть заверены штампом магазина с указанием даты продажи.***

Изготовитель/поставщик оставляет за собой право изменять комплектность товара без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик и цены исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции пилы возможны некоторые отличия между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в настоящем руководстве по эксплуатации, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

Приятной Вам работы!

---

*При возникновении вопросов о вашем оборудовании, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки BELMASH. Мы поможем вам справиться с проблемой и решить гарантийные случаи.*

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Пи́ла предназначена для точной резки древесины (и ее производных: фанеры, ДСП, МДФ и т. п.), пластика и тонкостенного алюминия (при использовании соответствующей оснастки). Выполняет прямой, косой, наклонный и комбинированный резы.

Ширина пиления увеличена за счет подвижной режущей головки с автоматически закрывающимся защитным кожухом. Пильный узел имеет наклон в обе стороны. Стол поворотный с двумя удлинениями. Специальный сплав обеспечивает легкость и прочность конструкции. Для дополнительной точности предусмотрена лазерная направляющая. В комплекте есть струбцина для надежной фиксации заготовки. Патрубок для отвода отходов резания позволяет подключить вытяжное устройство для чистой работы.

Питание пилы осуществляется от сети переменного тока напряжением 230 В ±10% и частотой 50 Гц ±5%, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81\*. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Пи́ла предназначена для эксплуатации в условиях отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков, чрезмерной запыленности воздуха, прямых солнечных лучей, окружающей температуры от +5°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80%.

Установка пилы должна производиться в закрытых помещениях, достаточными являются условия столярной мастерской.

Средний срок службы пилы при нормальной эксплуатации не менее 5 лет.

Изделие соответствует требованиям технических регламентов:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».

Идентификационная табличка серийным номером расположена на корпусе двигателя.

Далее приведена расшифровка серийного номера изделия.

Серийный номер	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Артикул	Комплек- тация	Месяц и год изготовления	Порядковый номер в партии					

### 1.1 Графические символы



Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации перед использованием изделия.



При работе на пиле пользуйтесь средствами защиты органов слуха, зрения, дыхания.



Опасность поражения электрическим током.



Опасность получения травмы или повреждения узлов изделия в случае несоблюдения указаний техники безопасности.



Опасно. Лазерное излучение.



Используйте спецодежду.



Не используйте перчатки при работе на пиле.



Используйте специальную обувь.



Изделие и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию).



Для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования пилы (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, изделие подлежит разборке и сдаче в приемные пункты по вторичной переработке металлолома и пластмасс.

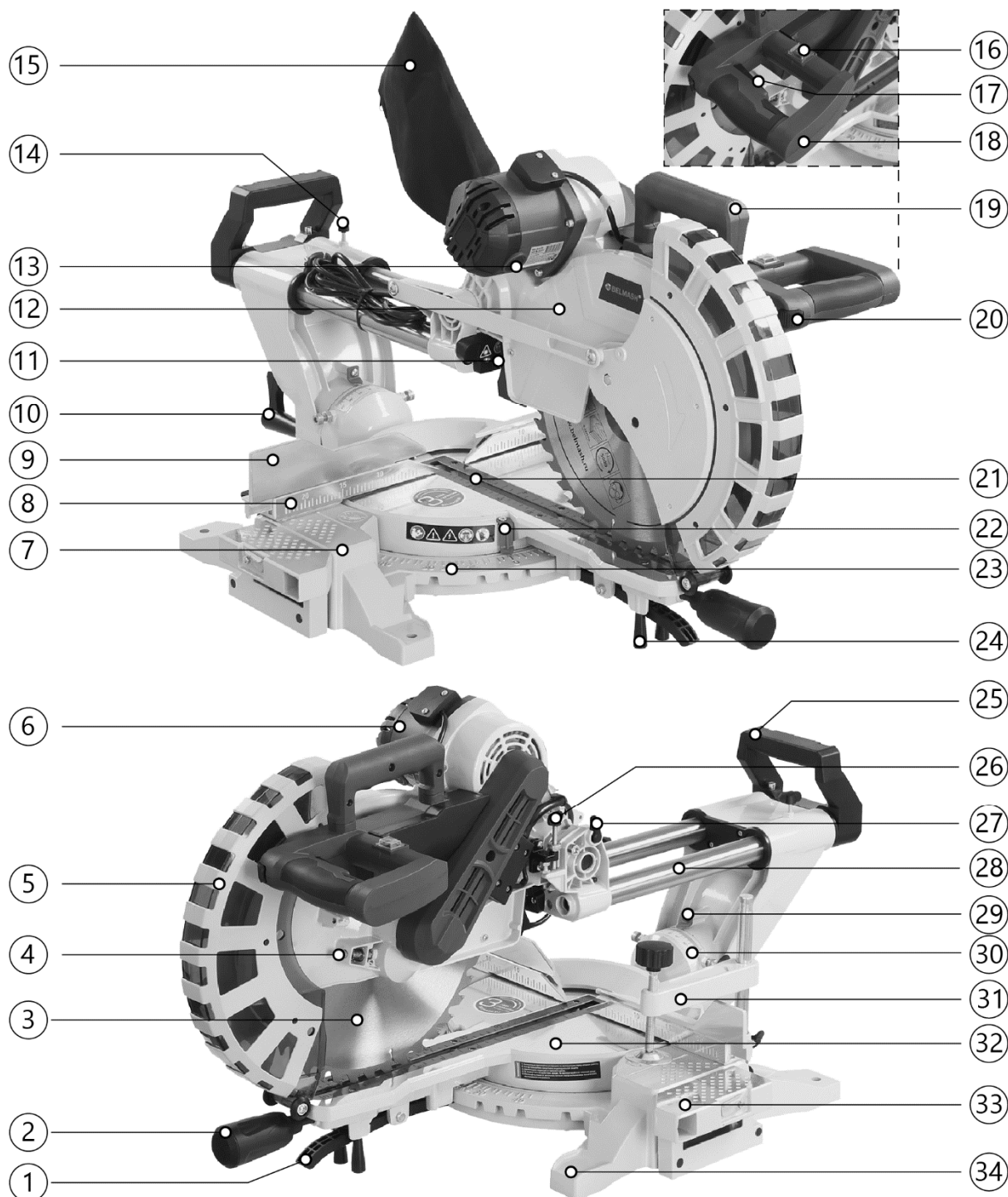
## 1.2 Основные параметры и технические характеристики

Таблица 1

№	Наименование параметра	Значение
1	Характеристики сети, В/Гц	230/50
2	Номинальная потребляемая мощность, Вт	1800
3	Тип двигателя	коллекторный
4	Режим работы электродвигателя	S1
5	Тип привода	ременная передача
6	Тип ремня	поликлиновой 16 ручьев
7	Маркировка ремня	16PH490
8	Номинальная частота вращения пильного диска, об./мин.	4000
9	Диаметр пильного диска наружный/посадочный, мм	305/30
10	Угол наклона пильного узла, град.	-45...+45
11	Угол поворота рабочего стола, град.	-45...+45
12	Глубина пропила при наклоне пильного узла 90°, мм	105
12	Глубина пропила при наклоне пильного узла 45° влево, мм	60
13	Глубина пропила при наклоне пильного узла 45° вправо, мм	35
12	Ширина пропила при повороте стола 0/45°, max, мм	330/230
14	Ход пильного узла по горизонтали, мм	235
16	Диаметр патрубка для отведения отходов резания (наружный/внутренний), мм	38/32
17	Уровень звукового давления $L_{pA}$ , дБ(A)	95
18	Погрешность $K_{pA}$ , дБ	3
19	Уровень акустической мощности $L_{WA}$ , дБ(A)	108
20	Погрешность $K_{WA}$	3
21	Класс защиты от поражения током	II
22	Класс лазера	2
23	Длина волны лазера, нм	650
24	Мощность лазера, не более, мВт	<1
25	Материал рабочего стола	алюминий
26	Длина сетевого кабеля, не менее, м	2
27	Блокировка шпинделя	есть
28	Направляющая горизонтального хода	есть
29	Лазерный указатель	есть
30	Расширения боковые	есть
31	Размер бокового расширения, (Д×Ш), мм	60×145
32	Габаритный размер станка, max (Д×Ш×В), мм	1025×1085×700
33	Габаритный размер станка, min (Д×Ш×В), мм	680×700×500
34	Габаритный размер упаковки (Д×Ш×В), мм	930×550×530
35	Допуск плоскости поворотного стола и нерегулируемых расширений основания, мм	0,5
36	Масса нетто/брутто, кг	22,5/25,0

В таблице 1 представлена общая информация. Данные технические характеристики актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «БЕЛМАШ» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

**1.3 Основные элементы**



**Рисунок 1.** Основные элементы для модели BELMASH MS B-305H

1 – рычаг поворота рабочего стола, 2 – ручка фиксации поворота рабочего стола, 3 – диск пильный, 4 – фиксатор вала пильного диска, 5 – кожух защитный подвижный, 6 – электродвигатель, 7 – основание пилы, 8 – упор, 9 – накладка упора регулируемая, 10 – ручка фиксации наклона пильного узла, 11 – указатель лазерный, 12 – кожух защитный неподвижный, 13 – крышка щеткодержателя, 14 – винт фиксации горизонтального хода, 15 – мешок-стружкосборник, 16 – кнопка включения/выключения лазерного указателя, 17 – выключатель, 18 – рукоятка, 19 – ручка для переноски, 20 – кнопка блокировки включения, 21 – вставка стола, 22 – указатель шкалы поворота рабочего стола, 23 – шкала поворота рабочего стола, 24 – опора, 25 – ручка направляющей горизонтального хода, 26 – винт регулировки глубины резания, 27 – штифт блокировки пильного узла, 28 – направляющая горизонтального хода, 29 – указатель шкалы угла наклона пильного узла, 30 – шкала угла наклона пильного узла, 31 – трубочина, 32 – стол рабочий поворотный, 33 – расширение боковое регулируемое, 34 – отверстие монтажное

## 1.4 Комплект поставки

Комплект поставки представлен в таблице 2.

Таблица 2

№	Наименование	Количество, шт.
1	Пила торцовочная в сборе	1
2	Диск пильный 305×2,8/1,8×30 мм 40Т*	1
3	Расширение боковое*	2
4	Струбцина	1
5	Мешок-стружкосборник	1
6	Комплект ключей	1
7	Щётка графитовая	2
8	Руководство по эксплуатации	1
9	Упаковка	1

*\*деталь может быть установлена на изделие*

*В таблице 2 представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «БЕЛМАШ» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из таблицы 2 проверьте, возможно она уже установлена на изделии.*

## 2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

### 2.1 Общие правила безопасности



**Данная пила разработана для использования строго по назначению. Помните, личная безопасность – это ваша ответственность. Защитное оборудование не служит спасением при проявлениях неграмотности, беспечности и невнимательности.**



**Необходимо тщательно изучить руководство по эксплуатации и ознакомиться с предупреждающими надписями на изделии. Изучение и выполнение указанных условий эксплуатации позволяет свести к минимуму риск получения травмы.**

**Запрещается использовать пилу:**

- не по назначению;
- в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках;
- во влажном или сыром помещении;
- в присутствии посторонних лиц, особенно детей, в рабочей зоне.

К эксплуатации и техническому обслуживанию пилы допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные обо всех факторах опасности. Храните руководство в доступном для дальнейшего использования месте.

При работе с пилой должны выполняться действующие правила техники безопасности, а также другие утвержденные правила охраны труда и промышленной гигиены.

Ремонт изделия проводится только авторизованной организацией. Для ремонта допускается использование только оригинальных запчастей. Использование неоригинальных запчастей может привести к травме и выходу пилы из строя.

Переоснащение, регулировку и очистку производить только после полной остановки пилы и отключенном электропитании.

## **2.2 Личная безопасность**

При работе используйте индивидуальные средства защиты, защитную маску/очки, спецодежду, специализированную или нескользящую обувь. Используйте респиратор, средство защиты органов слуха.

Из-за опасности захвата движущимися частями пилы при работе запрещается: ношение длинных, не убранных волос, свободной, неудобной одежды, галстуков, ювелирных изделий, одежды с длинными рукавами и т. п.

Держите руки на безопасном расстоянии от пильного диска. Работайте в устойчивой позе. Следите за правильным положением ног и тела. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие.

Запрещается работать на пиле стоя на каких-либо подставках.

Исключите опасность повреждений при проведении технического обслуживания. Используйте перчатки.

## **2.3 Требования к месту эксплуатации пилы**

Изделие необходимо эксплуатировать в помещениях с общеобменной и местной системами вентиляции. Пила не предназначена для использования вне помещения.

Необходимо обеспечить свободное рабочее пространство для направления, подачи и съёма заготовки, с учетом её габаритных размеров.

Основание для установки пилы должно быть ровным, нескользким.

Розетки должны находиться достаточно близко к пиле, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения.

Рабочая зона должна быть хорошо освещена.

Содержите рабочую зону в чистоте. Загрязнения могут стать причиной несчастного случая.

Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением пилы.

## **2.4 Требования безопасности при эксплуатации пилы**

**Запрещается использование пилы:**

- лицам в состоянии алкогольного, наркотического опьянения;
- при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- при незаконченной сборке;
- со снятыми и/или поврежденными защитными устройствами;
- с неисправным выключателем.

Перед эксплуатацией пилы следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию. Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы.

Необходимо выполнять указания по смазке и смене приспособлений.

Подача в зону пиления должна быть равномерной (без рывков). Равномерный прижим должен обеспечивать спокойную работу пилы, исключать ее перегрузку. Не прилагайте чрезмерные усилия при работе.

Не пытайтесь остановить пильный диск руками или какими-либо предметами.

Пыль, создаваемая при использовании оборудования, может вызывать долговременное повреждение дыхательных путей. Помните об опасности пыли, вызванной материалом заготовки, и всегда носите респиратор.



Для более эффективного пылеудаления используйте промышленный пылесос.

Не смотрите прямо на лазерный луч не защищенными глазами. Никогда не направляйте лазерный луч на отражающие поверхности людей или животных. Даже лазерный луч с низкой мощностью может вызвать повреждение глаз. Лазер нельзя заменять на другой тип лазера. Ремонт лазера должен выполняться только производителем или уполномоченным представителем.

## **2.5 Требования безопасности при подключении к электросети**

Мощность электрического контура должна быть рассчитана или быть достаточно высокой для выдерживания комбинированной нагрузки.

Запрещается эксплуатировать изделие при повреждении штепсельного соединения, кабеля, появление запаха, характерного для горячей изоляции или дыма, нечеткой работе выключателя.

Не прикасайтесь к кабелю и вилке мокрыми руками, избегайте их повреждения, держите вдали от нагретых поверхностей, мест с интенсивным движением, агрессивных химикатов, масел и влажных мест. Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам.

Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур.

Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.

Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях пилы. Перед началом эксплуатации в таких условиях, дождитесь пока температура пилы сравняется с температурой окружающего воздуха.

Слабый контакт в электроразъёмах, перегрузка, падение напряжения в электрической питающей сети могут влиять на нормальную работу электродвигателя.

Пользователь должен обеспечить защиту пилы от скачка напряжения и от короткого замыкания.

Установите влагозащищенную и пылезащищенную розетку.

Не оставляйте пилу, присоединенную к питающей сети, без надзора.

### **2.5.1 Требования к источнику электропитания**

Питание изделия осуществляется от сети переменного тока напряжением 230 В  $\pm$ 10% и частотой 50 Гц  $\pm$ 5%, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81\*. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Колебания напряжения сети в пределах  $\pm$ 10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя изделия. При повышенных нагрузках необходимо обеспечить отсутствие колебаний напряжения в электрической сети.

Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам изделия.

### **2.5.2 Использование удлинительного кабеля**

При необходимости используйте удлинительный кабель с заземляющим проводом, соответствующий номинальной мощности изделия. При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов, происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя пилы.

## 3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА ПИЛЫ

### 3.1 Распаковка и установка



*Масса пилы составляет более 22 кг. Соблюдайте осторожность при ее перемещении. Используйте специальную ручку для переноски, расположенную в верхней части пилы.*



*Перед сборкой и использованием пилы внимательно изучите руководство по эксплуатации для выполнения надлежащей сборки и технического обслуживания.*



*В целях безопасности не подключайте пилу к источнику подачи питания до полного окончания ее монтажа.*

Откройте упаковку и осторожно извлеките пилу за ручку для переноски. Удалите упаковочный материал и транспортировочные крепления (при наличии).

Поместите пилу на устойчивую плоскую рабочую поверхность. Осмотрите изделие на наличие повреждений. О любых повреждениях следует немедленно сообщить продавцу или транспортной компании.

### 3.2 Регулировка подвижного защитного кожуха и ограничителя глубины реза

Защитный кожух пильного диска **В** (Рис. 2) защищает от случайного контакта с пильным диском и от разлетающейся стружки.

Для проверки работоспособности подвижного защитного кожуха, опустите пильный узел вниз, отжав стопорный болт **Д**. В этом положении защитный кожух **В** должен обеспечивать свободный доступ к пильному диску и не касаться других частей пилы.

При перемещении пилы вверх в исходное положение, защитный кожух пильного диска должен автоматически закрыть пильный диск.

Глубину пропила можно плавно регулировать винтом **С**. Для этого ослабьте гайку с накаткой. Вращайте винт **С**, чтобы установить необходимую глубину резания. Затем снова затяните гайку с накаткой. Проверьте настройку, выполнив пробный пропил.

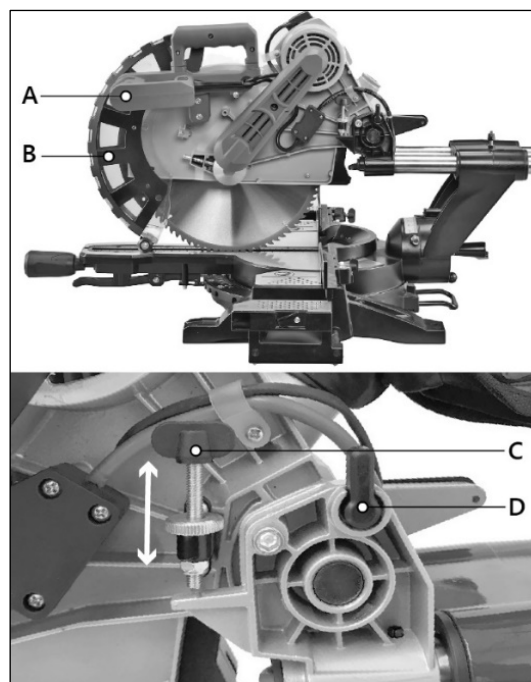


Рисунок 2.

### 3.3 Регулировка боковых расширений

Боковые расширения рабочего стола **С** (Рис. 3) всегда должны быть закреплены на основании пилы **В** и использоваться во время работы.

Для регулировки боковых расширений, ослабьте винты **Д**, установите расширения **Е** на необходимом расстоянии, затем снова затяните винты **Д**.



Рисунок 3.

### 3.4 Настройка лазерного указателя



**Не смотрите на лазерный луч, не направляйте его на окружающих людей. Работайте в защитных очках.**

Пила оснащена лазерным указателем **A** (Рис. 4) для дополнительной точности реза. Для регулировки направления лазерного указателя, включите его, нажав на кнопку включения лазера **16** (Рис. 1). Отверните винты **B** (Рис. 4) и снимите крышку. Переустановите лазер, перемещая его в сторону, пока лазерный луч не коснется зубьев пильного диска. Установите крышку на место.

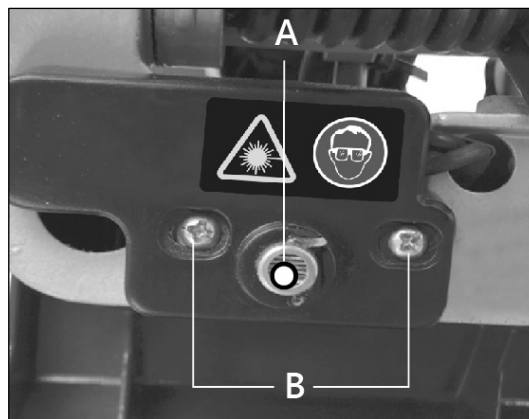


Рисунок 4.

### 3.5 Установка струбцины

Струбцину **A** (Рис. 5) можно закрепить слева или справа на внутренней стороне упора **B**. Вставьте струбцину в специальное отверстие и закрепите ее винтом фиксации **C**.

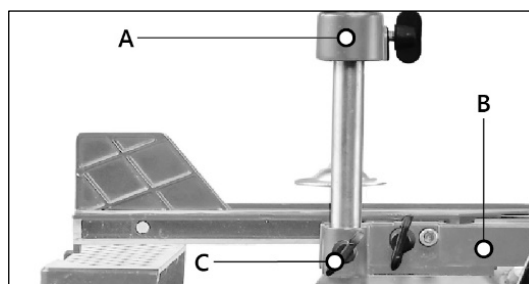


Рисунок 5.

### 3.6 Установка мешка-стружкосборника

Пила оснащена мешком для сбора опилок и стружки **A** (Рис. 6). Для его установки, сожмите металлическое кольцо на мешке, оденьте на патрубок **B**. Для удобной очистки от опилок и стружки, мешок снабжен молнией.

Для более эффективного пылеудаления используйте промышленный пылесос.

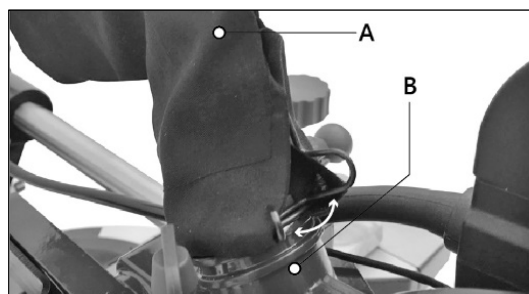


Рисунок 6.

### 3.7 Регулировка поворота рабочего стола

Чтобы отрегулировать подвижный рабочий стол, ослабьте ручку фиксации **A** (Рис. 7) и потяните рычаг поворота рабочего стола **B** вверх. Установите рабочий стол с указателем **C** на нужное значение угла на шкале **D** и зафиксируйте, закрутив ручку фиксации **A**.

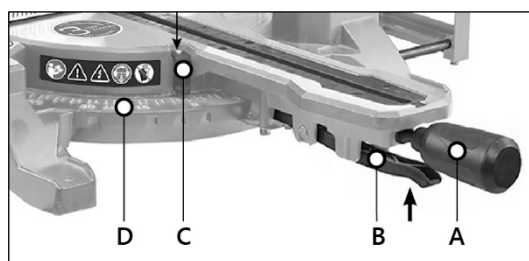


Рисунок 7.

### 3.8 Регулировка наклона пильного узла

Отожмите штифт блокировки **D** (Рис. 2), опустите пильный узел вниз. Зафиксируйте штифт.

#### Точная настройка на 90°

Ослабьте ручку фиксации **A** (Рис. 8). Отожмите стопорный штифт **B**. Установите угольник 90° **G** (не входит в комплектацию) между пильным диском **E** (Рис. 9) и подвижным рабочим столом **F**.

Ослабив контргайку, отрегулируйте угол наклона регулировочным винтом **H** так, чтобы угол между пильным диском **E** и подвижным столом **F** был 90°. Снова затяните контргайку, чтобы зафиксировать эту настройку.

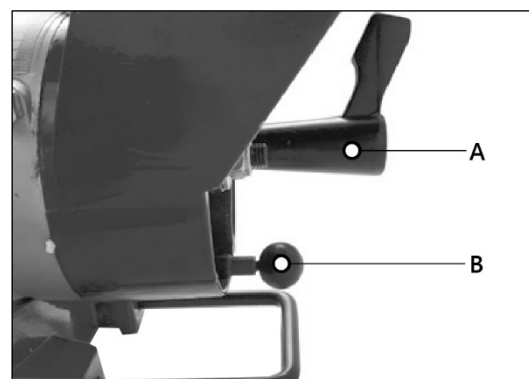


Рисунок 8.

Затем проверьте положение указателя угла наклона. При необходимости ослабьте указатель с помощью отвертки. Установите положение 0 ° на шкале угла наклона и снова затяните фиксирующий винт.

#### Точная настройка на 45°

Ослабьте ручку фиксации **A** (Рис. 8). Отожмите стопорный штифт **B**. С помощью рукоятки наклоните пильный узел влево или вправо на 45°. Установите угольник 45° **I** (не входит в комплектацию) между пильным диском **F** (Рис. 10) и поворотным рабочим столом **E**.

В зависимости от стороны наклона, ослабьте соответствующую контргайку **g**. Настройте угол регулировочным винтом **G** так, чтобы угол между пильным диском **F** и подвижным рабочим столом **E** составлял точно 45°. Снова затяните контргайку **g**, чтобы зафиксировать эту настройку. Проверьте положение указателя угла наклона на шкале.

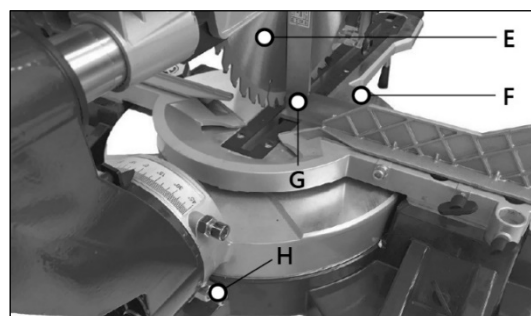


Рисунок 9.

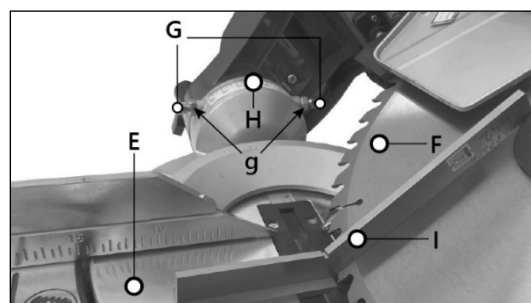


Рисунок 10.

## 4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ



**Перед включением станка убедитесь, что все узлы надёжно закреплены и не препятствуют движению пильного диска.**

**Уберите из рабочей зоны все инструменты и оборудование, которые могут помешать выполнению пильных работ.**

### 4.1 Включение и выключение пилы

Для включения пилы, на рукоятке **C** (Рис. 11) отожмите кнопку блокировки включения **A** и нажмите выключатель **B**.

Станок автоматически выполняет подъем пильного узла вверх за счет возвратной пружины. Не отпускайте рукоятку **C** после завершения резки, позвольте головке станка медленно двигаться вверх, прикладывайте легкое сопротивление. Для выключения пилы отпустите выключатель **B**.

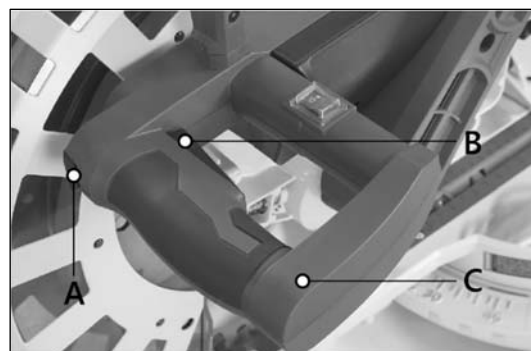


Рисунок 11.

### 4.2 Выполнение прямого реза

Для выполнения прямого реза, накладка упора **A** (Рис. 12) должна быть зафиксирована во внутреннем положении. Для этого открутите винты фиксации **C** и установите накладки упора **A** так, чтобы расстояние между ними и пильным диском **B** не превышало 8 мм, и они не касались друг друга. Переместите пильный узел в верхнее положение.

Установите поворотный рабочий стол с указателем на 0° (см. п. 3.7 «Регулировка поворота рабочего стола»).

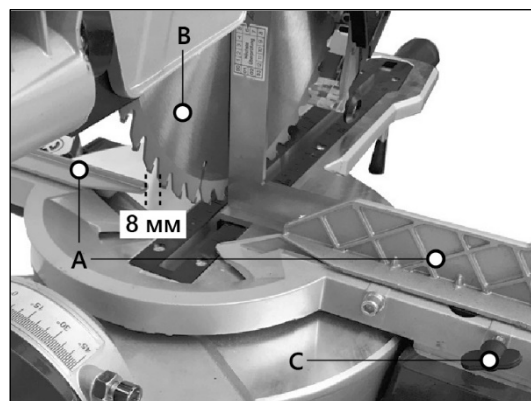


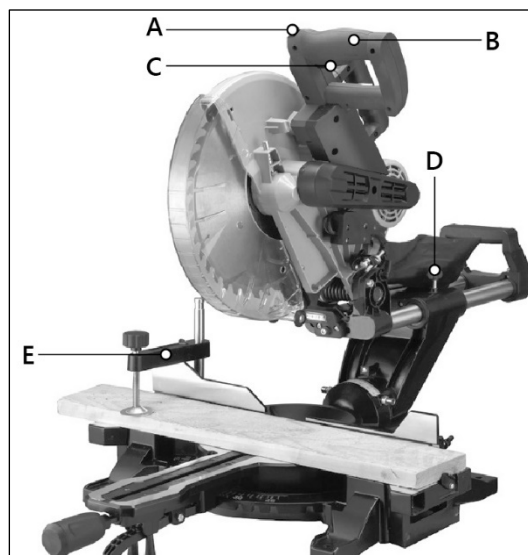
Рисунок 12.

Пильный узел должен быть установлен под углом 90° (см. п. 3.8 «Регулировка наклона пильного узла»).

**При ширине заготовки менее 100 мм**

Поместите заготовку, на рабочий стол и зафиксируйте струбциной **Е** (Рис. 13), чтобы предотвратить ее перемещение во время резки.

Ослабьте винт фиксации горизонтального хода **Д**. За рукоятку **В** переместите пильный узел от себя до упора и затяните винт фиксации **Д**. Отожмите кнопку блокировки включения **А** и нажмите выключатель **С**, чтобы запустить электродвигатель. Равномерно перемещайте пильный узел с легким давлением вниз, пока пильный диск полностью не прорежет обрабатываемую деталь. Когда операция резки завершена, верните пильный узел в верхнее положение и отпустите выключатель.



**Рисунок 13.**

**При ширине заготовки более 100 мм**

Поместите заготовку, на рабочий стол и зафиксируйте струбциной **Е**, чтобы предотвратить ее перемещение во время резки.

Убедитесь, что винт фиксации **Д** ослаблен и пильный узел может двигаться по направляющей горизонтального хода. За рукоятку **В** притяните пильный узел на ширину заготовки. Отожмите кнопку блокировки включения **А** и нажмите выключатель **С**, чтобы запустить электродвигатель.

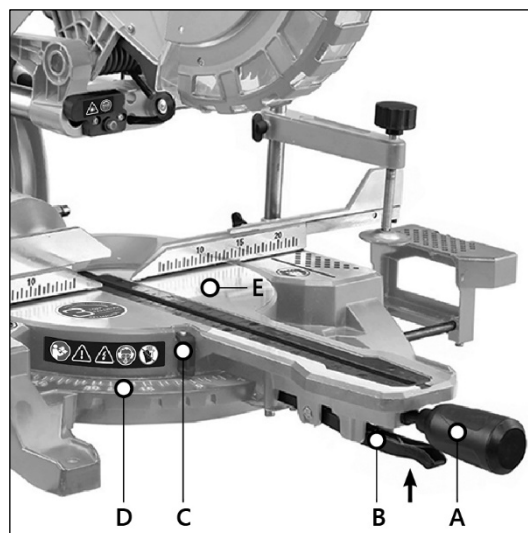
Опускайте пильный узел до самого низа, прилагая устойчивое и легкое давление. Теперь медленно и равномерно надавливайте на пильный узел в направлении от себя, пока пильный диск полностью не прорежет заготовку. Когда операция резки завершена, верните пильный узел в верхнее положение и отпустите выключатель.

**4.3 Выполнение прямого реза под углом при повороте рабочего стола**

Данная пила используется для поперечных пропилов под углом -45°...0°...+45° по отношению к параллельному упору, за счет поворотного рабочего стола.

Пильный узел должен быть установлен под углом 90° (см. п. 3.8 «Регулировка наклона пильного узла»).

Ослабьте ручку фиксации поворота стола **А** (Рис. 14), потяните вверх рычаг поворота стола **В** и установите рабочий стол **Е** под желаемым углом, ориентируясь на указатель **С** и шкалу **Д**. Затяните ручку фиксации **А**, чтобы зафиксировать рабочий стол **Е**. Выполните пропил (см. п. 4.2 «Выполнение прямого реза»).



**Рисунок 14.**

#### 4.4 Выполнение косого реза при наклоне пильного узла

Торцовочная пила используется для выполнения косых пропилов под углом  $-45^{\circ} \dots 0^{\circ} \dots +45^{\circ}$  по отношению к рабочей поверхности, за счет наклона пильного узла влево или вправо.

За рукоятку **A** (рис. 15) опустите пильный узел **B** и зафиксируйте штифтом блокировки **C**. Установите поворотный рабочий стол на  $0^{\circ}$  (см. п. 3.7 «Регулировка поворота рабочего стола»).

Ослабьте ручку фиксации угла наклона **A** (рис. 16). Отожмите стопорный штифт **B**. С помощью рукоятки **A** (рис. 15) опустите пильный узел на  $45^{\circ}$  влево или вправо. В зависимости от стороны наклона, ослабьте соответствующую контргайку **d** и установите регулировочный винт **D** так, чтобы угол между пильным диском и рабочим столом составлял точно  $45^{\circ}$ . Снова затяните контргайку **d**.

Для выполнения косого реза (пильный узел наклонен влево) левая сторона упора **E** должна быть зафиксирована во внешнем положении. Для этого, открутите установочные винты **C** (рис. 12). Установите накладку упора так, чтобы расстояние между упором и пильным диском составляло минимум 8 мм, и они не касались друг друга. Накладка упора с правой стороны должна находиться во внутреннем положении.

Для выполнения косого реза (пильный узел наклонен вправо), повторите те же настройки с правой стороны.

Переместите пильный узел в верхнее положение. Ослабьте ручку фиксации угла наклона **A** (Рис. 16), чтобы наклонить пильный узел влево или вправо, на желаемое значение угла на шкале. Выполните пропил (см. п. 4.2 «Выполнение прямого реза»).

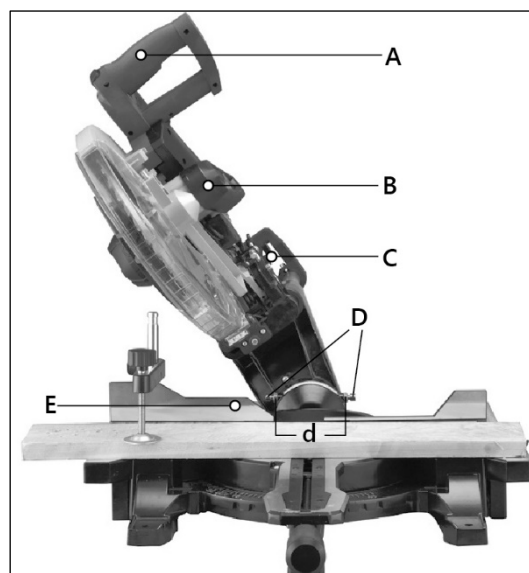


Рисунок 15.



Рисунок 16.

#### 4.5 Выполнение комбинированного реза при повороте рабочего стола и наклоне пильного узла

Торцовочная пила может использоваться для выполнения косых пропилов от  $-45^{\circ} \dots 0^{\circ} \dots +45^{\circ}$  по отношению к рабочей поверхности и, в то же время, на  $-45^{\circ} \dots 0^{\circ} \dots +45^{\circ}$  по отношению к параллельному упору - двойной срез под углом за счет поворота рабочего стола и наклона пильного узла (рис. 17). Для выполнения такого среза следуйте инструкции п. 4.3 «Выполнение прямого реза под углом при повороте рабочего стола» и п. 4.4 «Выполнение косого реза при наклоне пильного узла».

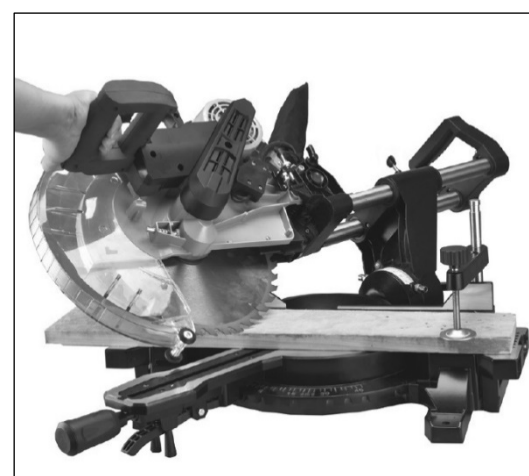


Рисунок 17.

## 5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Пилу необходимо периодически проверять и обслуживать. Убедитесь, что шнур питания, внутренняя проводка, вилка и выключатель в хорошем состоянии. Перед каждым использованием проверяйте состояние и крепление пильного диска. Обслуживание должно выполняться квалифицированным специалистом с использованием оригинальных запасных частей.

Регулярно проверяйте фиксацию всех подвижных частей, защитного кожуха, механизма наклона, изменения угла и т.п. При ослаблении произведите затяжку соединения.

**⚠ Убедитесь, что изделие выключено и отсоединено от сети перед проведением обслуживания.**

### 5.1 Замена пильного диска

Поднимите пильный узел **В** в верхнее положение. Ослабьте стопорный винт **А** (рис. 18) с помощью отвертки. Не выкручивайте этот винт полностью.

Переместите подвижный защитный кожух **С** вверх, пока он не окажется над болтом фланца **Д**. Вставьте шестигранный ключ во фланцевый болт **Д**. Удерживая ключ, медленно закройте защитный кожух **С**. Сильно нажмите на фиксатор вала пилы **Е** и медленно поверните фланцевый болт **Д** по часовой стрелке (имеет обратную резьбу). Фиксатор вала пилы **Е** срабатывает не позднее одного поворота. Теперь, приложив немного больше усилий, открутите фланцевый болт **Д** и снимите внешний фланец. Снимите пильный диск **Ф** с внутреннего фланца **Г** и потяните вниз. Тщательно очистите фланцевый болт, внешний и внутренний фланцы.

Установите и закрепите новый пильный диск в обратном порядке. Направление вращения пильного диска должно совпадать с направлением стрелки на корпусе **В**.

Прежде чем продолжить работу, убедитесь, что все предохранительные устройства находятся в хорошем рабочем состоянии.

Каждый раз при замене пильного диска проверяйте, свободно ли он вращается во вставке стола как в перпендикулярном положении, так и под углом 45°.

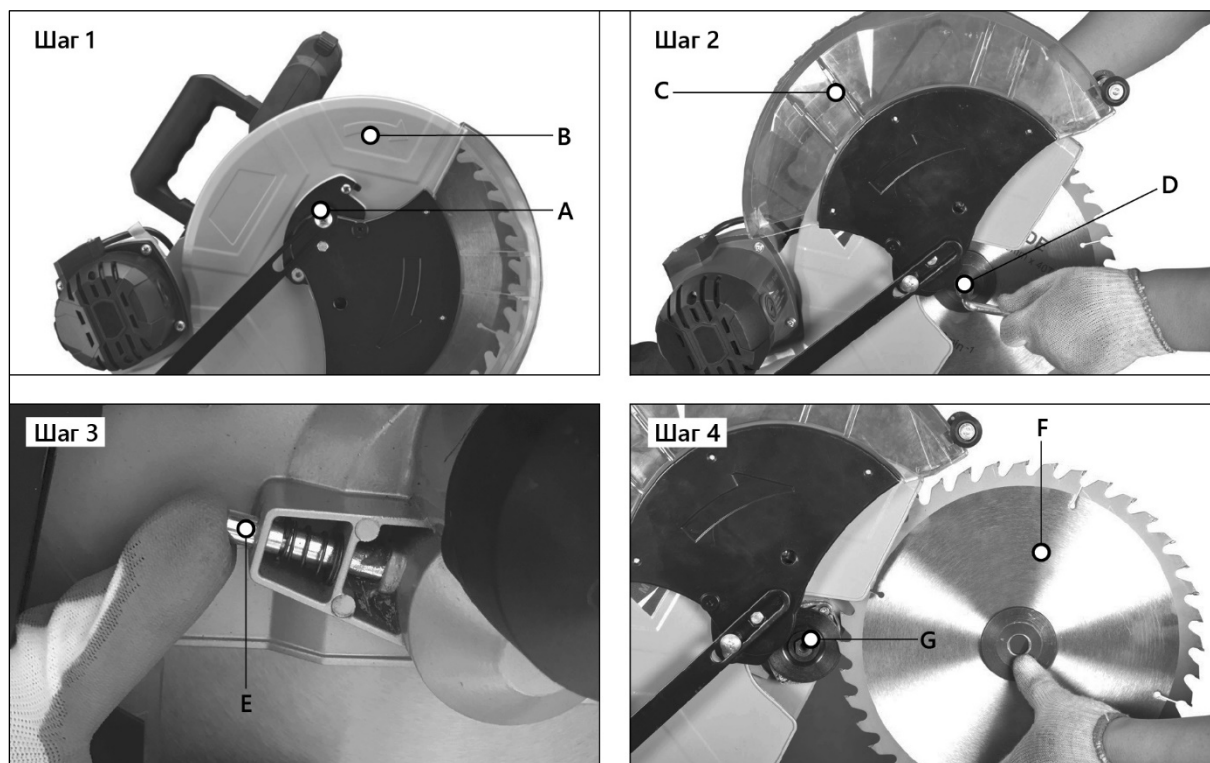


Рисунок 18.

## 5.2 Замена ремня

Для замены ремня снимите кожух **A** (рис.19). Скатайте старый ремень со шкивов.

Оденьте новый ремень сначала на ведомый шкив **B** затем на ведущий шкив **C**.

Вручную проверните ремень несколько раз, чтобы он полностью встал на место. Установите кожух **A**.

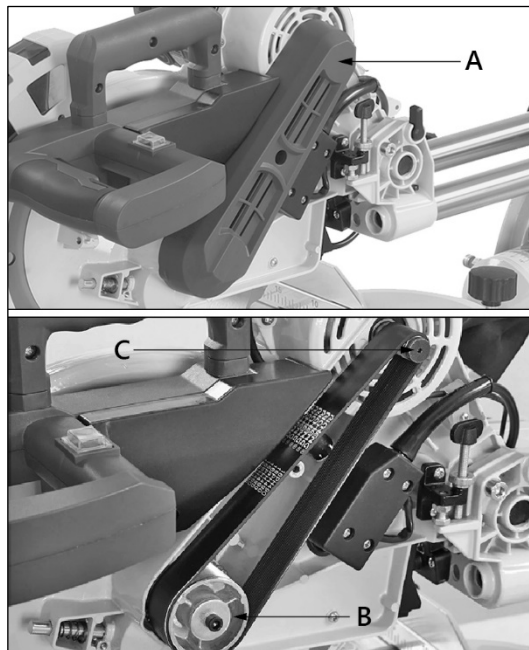


Рисунок 19.

## 5.3 Замена вставки стола

Если вставка стола повреждена, то есть опасность застревания мелких предметов между вставкой и пильным диском и блокировкой пильного диска.

### Немедленно замените поврежденную вставку!

- Открутите винты на вставке стола. При необходимости поверните подвижный рабочий стол и наклоните пильный узел.
- Снимите вставку стола.
- Вставьте новую вставку стола и затяните винты.

## 5.4 Очистка

Регулярно очищайте изделие от скопившихся опилок. Поверхности пилы и её подвижные части очищайте чистой мягкой тканью или щеткой.

После завершения очистки или обслуживающих работ все защитные устройства и ограждения следует немедленно установить на пилу. Неисправные защитные устройства следует заменить.

При чистке пластика не используйте агрессивные средства.

Производите регулярную проверку и очистку щеткодержателей. Для этого открутите крышки щеткодержателей и проверьте наличие свободного хода щеток в каналах, продуйте и при необходимости произведите очистку. Затрудненный ход щеток может привести к выходу электродвигателя из строя.

Перед запуском пилы проверяйте не загрязнен ли кожух пильного диска. Удалите пыль и опилки при помощи щеточки или иного устройства.

## 5.5 Смазка

Чтобы пила всегда была в хорошем рабочем состоянии и для продления срока ее службы, регулярно смазывайте подвижные части. Проводите техническое обслуживание (смазку, чистку и т. д.).

Смазывайте вращающиеся части один раз в месяц. Не смазывайте электродвигатель маслом.

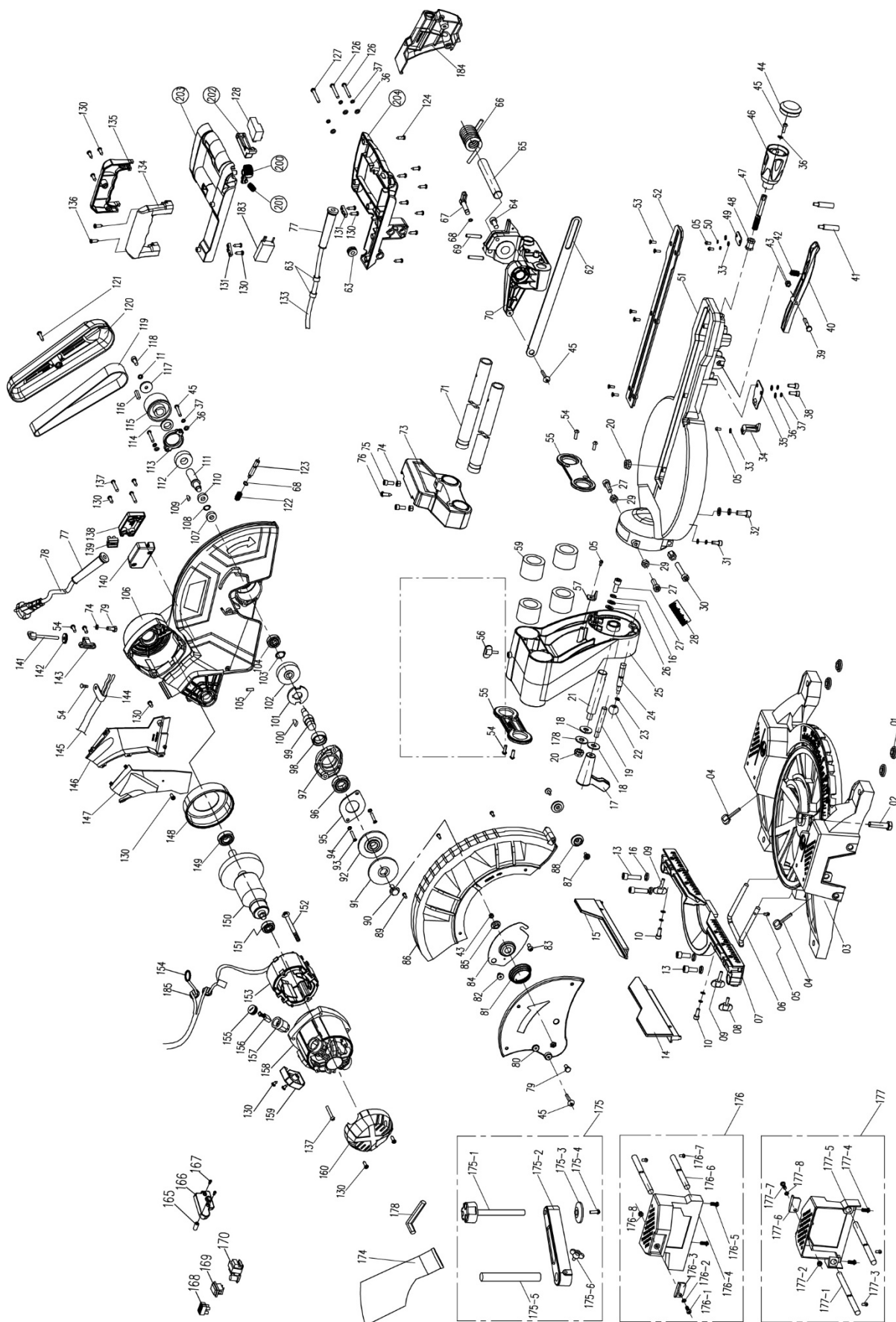
## 5.6 Осмотр и замена щеток

Проверьте угольные щетки после первых 50 часов работы в случае нового изделия или после установки новых щеток. После проведения первой проверки повторяйте проверку каждые 10 часов работы.

Если угольный элемент изношен до длины 6 мм, или если пружина или контактный провод сторели или повреждены, необходимо заменить обе щетки. Если после снятия щеток окажется, что их можно использовать заново, их можно переустановить.



**6. ВЗРЫВ-СХЕМА**



**Рисунок 20.** Взрыв-схема для модели BELMASH MS B-305H

## 7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей и способы их обнаружения и устранения приведен в таблице 3.

**Таблица 3**

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Пила не запускается	Отсутствует напряжение в электросети	Проверить наличие напряжения
	Неисправен выключатель	Обратитесь в АСЦ
	Полный износ щёток	Замените щётки
	Заклинивание пильного диска	Устраните заклинивание или обратитесь в АСЦ
Двигатель не развивает полную мощность	Низкое напряжение	Проверить наличие напряжения
	Неисправность в обмотках электродвигателя	Обратитесь в АСЦ
	Щётки изношены	Замените щётки
	Слишком длинный удлинитель, маленькое сечение кабеля удлинителя	Замените удлинитель
Пила во время работы внезапно остановилась	Пропало напряжение	Проверить напряжение
	Полный износ щёток	Замените щётки
	Пила перегружена большим давлением на режущую головку	Ослабьте усилие подачи
	Заклинивание механизма двигателя	Обратитесь в АСЦ
	Диск проворачивается на валу	Затяните крепление пильного диска
	Не исправен выключатель, двигатель или иной компонент	Обратитесь в АСЦ
Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Пильный диск разбалансирован	Замените пильный диск
	Пильный диск изношен	Замените пильный диск
	Пильный диск плохо закреплен	Затяните крепление пильного диска
Результат пиления не удовлетворительный	Пильный диск затуплен или повреждён	Замените пильный диск
	Диск не верно закреплен (поворачивается на валу)	Затяните крепление пильного диска
	Тип пильного диска не соответствует выполняемой операции	Установите соответствующий пильный диск
Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	Не правильная эксплуатация	См. рекомендации по эксплуатации
	Пильный диск затуплен	Заточите/замените пильный диск
	Тип пильного диска не соответствует выполняемой операции	Установите соответствующий пильный диск
Электродвигатель перегревается	Работа с перегрузкой	Снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры по снижению температуры окружающего воздуха, улучшению вентиляции и очистке вентиляционных отверстий

	Повышенное трение в механизме редуктора из-за недостатка смазочного материала	Обратитесь в АСЦ для ремонта или замены
	Сгорела/обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в АСЦ для ремонта или замены
Лазерная направляющая не работает	Неисправна плата или цепь питания	Обратитесь в АСЦ для ремонта или замены

При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) станка необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр (АСЦ).

## **8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Пила упакована в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации. Она может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Во время перевозки или перемещения пилы будьте осторожны. Выберите правильное транспортировочное устройство согласно массе оборудования. Убедитесь, что подъемная мощность транспортировочного устройства соответствует массе изделия.

После транспортирования пилы при отрицательной температуре окружающего воздуха, необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее восьми часов до первого включения. В противном случае она может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя и её электрооборудовании.

При постановке изделия на длительное хранение необходимо:

- отключить пилу от электропитания;
- очистить пилу от отходов резания;
- смазать детали, подверженные коррозии.

В случае длительного хранения наружные поверхности деталей пилы, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877-76 или другой аналогичного назначения.

Хранить пилу следует в отапливаемом, вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +5°C и не выше +40°C, при относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре +20°C. Храните пилу в надежно закрытом, недоступном для детей месте.

## **9. УТИЛИЗАЦИЯ И ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

Изделие и его упаковка подлежат вторичной переработке – рециклированию.

Данная пила изготовлена из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования пилы (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, она подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Упаковку изделия следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами.

## **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок на изделие BELMASH составляет 12 месяцев со дня продажи торгующей организацией. Датой продажи является дата заполнения гарантийного талона (или дата оформления товарно-транспортных документов).

При отсутствии отметки торгующей организации срок гарантии исчисляется с момента выпуска станка заводом-изготовителем.

Настоящая гарантия поставщика дает право на бесплатный ремонт изделия.

Гарантийный, негарантийный и послегарантийный ремонт производятся специалистами авторизованных сервисных центров.

На гарантийный ремонт принимается изделие с надлежащим образом оформленным гарантийным талоном, в котором должны быть указаны: серийный номер, дата продажи, штамп торгующей организации (при наличии), подпись продавца, а в случае его отсутствия – при предъявлении документов, подтверждающих факт и дату покупки.

Без предъявления вышеуказанных документов претензии по качеству не принимаются, гарантийный ремонт не производится.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить изделие с приложением гарантийного талона (или руководства по эксплуатации) в авторизованный сервисный центр в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

В течение гарантийного срока устранение неисправностей, произошедших по вине завода-изготовителя, производится гарантийными мастерскими бесплатно. После проведения ремонта изделия гарантийный талон остается в мастерской.

### **Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:**

- гарантийный талон не соответствует изделию;
- истёк срок гарантии.

### **Перечень повреждений изделия, вследствие которых гарантийные обязательства снимаются:**

- механические повреждения, повреждения, вызванные действием агрессивных сред, высоких температур, попаданием инородных предметов внутрь;
- изделие было разобрано потребителем (разобранное частично или полностью оборудование в гарантийный ремонт не принимается);
- работа с перегрузкой или заклинивание;
- самостоятельная замена узлов, деталей, изменение конструкции и ремонт изделия не уполномоченными лицами (повреждение крепежа, установка не оригинальных деталей и т.п.);
- повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей); сильного загрязнения и небрежной и/или неправильной эксплуатации; неправильной транспортировки; неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий;
- повреждения, наступившие из-за несоблюдения руководства по эксплуатации;
- при возникновении недостатков и поломок вследствие отсутствия или несвоевременного проведения технического обслуживания, чистки, смазки и т.п.;
- естественный износ деталей изделия в результате длительного использования;
- вентиляционные каналы изделия закрыты стружкой, пылью и прочими отходами;
- при возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения изделия к электросети;
- использование изделия не по назначению;
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).

**Перечень деталей, на которые гарантия не распространяется:**

- сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию (сверла, буры; сверлильные, токарные, фрезерные патроны всех типов; кулачки и цанги к ним, планшайбы; пильные диски, строгальные ножи и пильные полотна с элементами их крепления; фрезы всех типов; абразивные материалы – заточные диски, шлифовальные ленты, круги, втулки; полировальные принадлежности; цепи, шины направляющие, звездочки, венцы и т. п.;
- устройства механической защиты изделия (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом (приводные ремни, защитные кожухи и ограждения, направляющие и подающие резиновые ролики, обрезиненные валы, графитовые подложки, графитовые щетки, ленты транспортеров, пружины различного назначения, в том числе возвратные, газовые амортизаторы, подшипники, резиновые уплотнения, сальники, колеса и прочее), их замена является платной услугой;
- детали, износ которых произошел в следствии недостаточного ухода и обслуживания;
- оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- шнуры питания.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и техническое обслуживание – обязанность пользователя/владельца оборудования.

Настройка, регулировка, наладка, обкатка, техническое обслуживание, профилактика изделия не являются гарантийными услугами.

По окончании срока службы изделия рекомендуется обратиться в сервисный центр для осмотра оборудования. Срок службы изделия указан в руководстве по эксплуатации изделия.

Взаимоотношения между потребителем и изготовителем при выявленных неисправностях изделия осуществляются в соответствии с Законом «О защите прав потребителей».

Руководство по эксплуатации прочитал полностью, обязуюсь его выполнять

---

*(подпись покупателя)*

Отсутствие подписи покупателя расценивается как нарушение условий эксплуатации и является основанием для отказа в гарантийном ремонте и замене станка торгующей организацией.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [bha@nt-rt.ru](mailto:bha@nt-rt.ru) || сайт: <https://belmash.nt-rt.ru/>