

Торцовочные пилы MS U-305

Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: bha@nt-rt.ru || сайт: <https://belmash.nt-rt.ru/>

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	5
1.1 Графические символы.....	6
1.2 Основные параметры и технические характеристики.....	7
1.3 Основные элементы.....	8
1.4 Комплект поставки.....	9
2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.....	9
2.1 Общие правила безопасности.....	9
2.2 Личная безопасность.....	10
2.3 Требования к месту эксплуатации пилы.....	10
2.4 Требования безопасности при эксплуатации пилы.....	10
2.5 Требования безопасности при подключении к электросети.....	11
2.5.1 Требования к источнику электропитания.....	11
2.5.2 Использование удлинительного кабеля.....	11
3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА ПИЛЫ.....	12
3.1 Распаковка и установка.....	12
3.2 Регулировка подвижного защитного кожуха и ограничителя глубины реза.....	12
3.3 Настройка лазерного указателя.....	12
3.4 Установка струбцины.....	13
3.5 Установка мешка-стружкосборника.....	13
3.6 Регулировка поворота рабочего стола.....	13
3.7 Установка и регулировка зажимной скобы.....	13
3.8 Регулировка высоты верхнего рабочего стола.....	13
3.9 Регулировка положения параллельного упора верхнего рабочего стола.....	13
3.10 Регулировка наклона пильного узла.....	13
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	14
4.1 Включение в режиме отрезной пилы.....	14
4.2 Включение в режиме циркулярной пилы.....	14
4.3 Выполнение прямого реза.....	15
4.4 Выполнение прямого реза под углом при повороте рабочего стола.....	15
4.5 Выполнение косого реза при наклоне пильного узла.....	15
4.6 Выполнение комбинированного реза при повороте рабочего стола влево и наклоне пильного узла.....	15
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	16
5.1 Замена пильного диска.....	16
5.2 Замена ремня.....	17
5.3 Замена вставки стола.....	17
5.4 Очистка.....	17
5.5 Смазка.....	17
5.6 Осмотр и замена щеток.....	17
6. ВЗРЫВ-СХЕМЫ.....	18
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	21
8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	22
9. УТИЛИЗАЦИЯ И ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	22
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	23

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав пилу торцовочную **BELMASH MS U-305**, далее «пила», «изделие», «станок». Данная пила была тщательно продумана и спроектирована, чтобы работать безотказно многие годы. Внимание к деталям, точность, система контроля качества обеспечивают её надёжную работу.

Настоящее руководство устанавливает правила безопасной эксплуатации пилы. Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией. В ней Вы найдёте все указания, выполнение которых обеспечит безопасное использование и длительный срок службы изделия.

При покупке пилы обязательно проверьте комплектность и заполнение торгующей организацией свидетельства о продаже и гарантийных талонов, которые должны быть заверены штампом магазина с указанием даты продажи.

Изготовитель/поставщик оставляет за собой право изменять комплектность товара без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик и цены исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции пилы возможны некоторые отличия между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в настоящем руководстве по эксплуатации, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надёжность.

Приятной Вам работы!

При возникновении вопросов о вашем оборудовании, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки BELMASH. Мы поможем вам справиться с проблемой и решить гарантийные случаи.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Пила торцовочная **BELMASH MS U-305** предназначена для точной резки древесины (и ее производных: фанеры, ДСП, МДФ и т. п.), пластика и тонкостенного алюминия (при использовании соответствующей оснастки).

Конструкция пилы позволяет работать в режиме отрезной пилы при использовании рабочего поворотного стола. Выполняет прямой, косой, наклонный и комбинированный резы. И в режиме циркулярной пилы с использованием верхнего рабочего стола.

Пильный узел имеет наклон в левую сторону на 45°. Стол рабочий поворотный от -50° до +50°. Специальный сплав обеспечивает легкость и прочность конструкции. Для дополнительной точности предусмотрена лазерная направляющая. В комплекте есть струбцина для надежной фиксации заготовки и зажимная скоба для резки деталей одинаковой длины. Для безопасной работы в режиме циркулярной пилы изделие комплектуется удобным толкателем и подвижным параллельным упором.

Пила оснащена мешком для сбора опилок и стружки. Для удобной очистки мешок снабжен молнией. Устойчивые ножки исключают скольжение во время работы, что гарантирует безопасность.

Пила не предназначена для работы под постоянной нагрузкой. Рекомендованное время непрерывной работы 10 минут.

Питание пилы осуществляется от сети переменного тока напряжением 230 В ±10% и частотой 50 Гц ±5%, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81*. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Пила предназначена для эксплуатации в условиях отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков, чрезмерной запыленности воздуха, прямых солнечных лучей, окружающей температуры от +5°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80%.

Установка пилы должна производиться в закрытых помещениях, достаточными являются условия столярной мастерской.

Средний срок службы пилы при нормальной эксплуатации не менее пяти лет.

Изделие соответствует требованиям технических регламентов:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».

Идентификационная табличка серийным номером расположена на корпусе двигателя.

Далее приведена расшифровка серийного номера изделия.

Серийный номер	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Артикул	Комплек- тация	Месяц и год изготовления	Порядковый номер в партии			

1.1 Графические символы



Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации перед использованием изделия.



При работе на пиле пользуйтесь средствами защиты органов слуха, зрения, дыхания.



Опасность поражения электрическим током.



Опасность получения травмы или повреждения узлов изделия в случае несоблюдения указаний техники безопасности.



Опасно. Лазерное излучение.



Используйте спецодежду.



Не используйте перчатки при работе на пиле.



Используйте специальную обувь.



Изделие и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию).

1.2 Основные параметры и технические характеристики

Таблица 1

№	Наименование параметра	Значение
1	Характеристики сети, В/Гц	230/50
2	Номинальная потребляемая мощность, Вт	1700
3	Тип двигателя	коллекторный
4	Режим работы электродвигателя	S3
5	Сила тока, А	2,7
6	Тип привода	ременная передача
7	Тип ремня	поликлиновой 8 ручьев
8	Маркировка ремня	8PJ284
9	Номинальная частота вращения вала двигателя, об./мин.	15600
10	Номинальная частота вращения пильного диска, об./мин.	4500
11	Диаметр пильного диска наружный/посадочный, мм	305/30
12	Угол наклона пильного узла, град.	0...+45 (влево)
13	Угол поворота рабочего стола, град.	-50...+50
14	Глубина пропила под наклоном пильного узла 0°/45°, тах, мм	90/65
15	Ширина пропила при повороте стола 0°/45°, тах, мм	165/120
16	Глубина пропила на верхнем рабочем столе, тах, мм	50
17	Ход параллельного упора, тах, мм	160
18	Уровень шума, дБ(А)	94,6
19	Материал основания пилы	алюминий
20	Материал поворотного рабочего стола	алюминий
21	Материал верхнего рабочего стола	алюминий
22	Положение параллельного упора верхнего рабочего стола относительно пильного диска	право
23	Диаметр патрубка для удаления отходов, мм	40
24	Класс защиты от поражения током	II
25	Класс лазера	2
26	Длина волны лазера, нм	650
27	Мощность лазера, не более, мВт	<1
28	Материал рабочего стола	алюминий
29	Длина сетевого кабеля, не менее, м	1,8
30	Лазерный указатель	есть
31	Размер верхнего рабочего стола, (Д×Ш), мм	325×475
32	Размер параллельного упора, (Д×В), мм	458×55
33	Габаритный размер станка, тах (Д×Ш×В), мм	980×1200×720
34	Габаритный размер станка, min (Д×Ш×В), мм	480×630×420
35	Габаритный размер упаковки (Д×Ш×В), мм	620×495×445
36	Масса нетто/брутто, кг	21,0/24,0

В таблице 1 представлена общая информация. Данные технические характеристики актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «БЕЛМАШ» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

1.3 Основные элементы

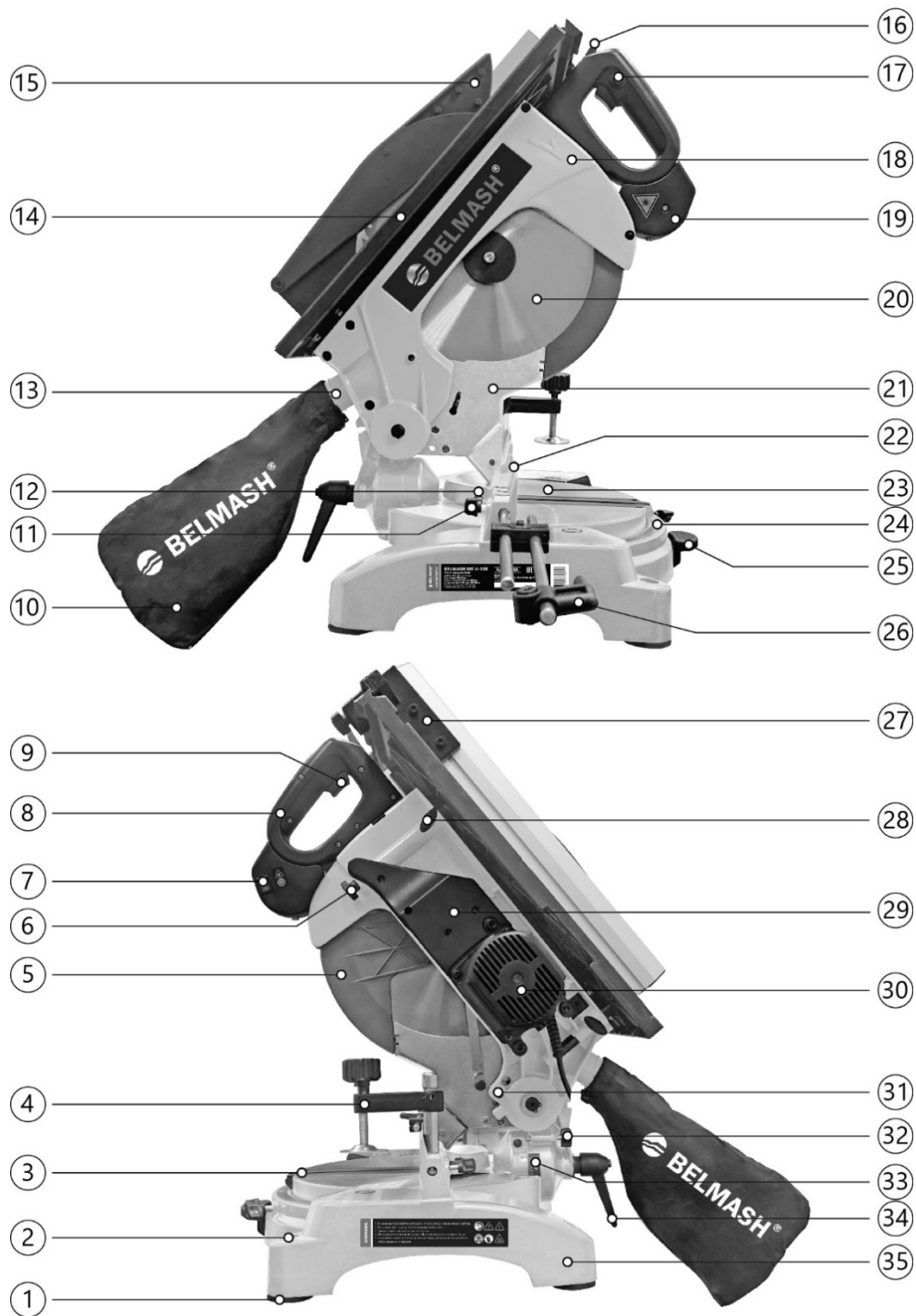


Рисунок 1. Основные элементы для модели BELMASH MS U-305

1 – ножка виброгасящая, 2 – отверстие монтажное, 3 – вставка стола, 4 – трубочина, 5 – кожух защитный подвижный, 6 – винт-барашек регулировки высоты верхнего рабочего стола, 7 – кнопка включения/выключения лазерного указателя, 8 – рукоятка, 9 – выключатель, 10 – мешок-стружкосборник, 11 – винт-барашек фиксирующий, 12 – винт фиксирующий, 13 – патрубок стружкоотведения, 14 – стол рабочий верхний, 15 – кожух защитный верхнего рабочего стола, 16 – рычаг блокировки подвижного защитного кожуха, 17 – кнопка блокировки главного выключателя, 18 – кожух защитный неподвижный, 19 – блок лазерного указателя, 20 – диск пильный, 21 – кожух защитный дополнительный, 22 – упор, 23 – стол рабочий поворотный, 24 – шкала угла поворота рабочего стола, 25 – рычаг поворота рабочего стола, 26 – скоба зажимная, 27 – упор параллельный верхнего рабочего стола, 28 – винт-фиксатор высоты верхнего рабочего стола, 29 – кожух привода, 30 – электродвигатель, 31 – штифт блокировки пильного узла, 32 – винт регулировки глубины пиления, 33 – шкала угла наклона пильного узла, 34 – ручка фиксации наклона пильного узла, 35 – основание пилы

1.4 Комплект поставки

Комплект поставки представлен в таблице 2.

Таблица 2

№	Наименование	Количество, шт.
1	Пила торцовочная в сборе	1
2	Диск пильный 305×3,0/2,0×30 мм 60Т*	1
3	Струбцина	1
4	Мешок-стружкосборник	1
5	Толкатель	1
6	Скоба зажимная	1
7	Кожух защитный нижний*	1
8	Ремень поликлиновой (дополнительный)	1
9	Комплект ключей	1
10	Щётка графитовая	2
11	Руководство по эксплуатации	1
12	Упаковка	1

**деталь может быть установлена на изделие*

В таблице 2 представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «БЕЛМАШ» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из таблицы 2 проверьте, возможно она уже установлена на изделие.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Общие правила безопасности



Данная пила разработана для использования строго по назначению. Помните, личная безопасность – это ваша ответственность. Защитное оборудование не служит спасением при проявлениях неграмотности, беспечности и невнимательности.



Необходимо тщательно изучить руководство по эксплуатации и ознакомиться с предупреждающими надписями на изделии. Изучение и выполнение указанных условий эксплуатации позволяет свести к минимуму риск получения травмы.

Запрещается использовать пилу:

- не по назначению;
- в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках;
- во влажном или сыром помещении;
- в присутствии посторонних лиц, особенно детей, в рабочей зоне.

К эксплуатации и техническому обслуживанию пилы допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные обо всех факторах опасности. Храните руководство в доступном для дальнейшего использования месте.

При работе с пилой должны выполняться действующие правила техники безопасности, а также другие утвержденные правила охраны труда и промышленной гигиены.

Ремонт изделия проводится только авторизованной организацией. Для ремонта допускается использование только оригинальных запчастей. Использование неоригинальных запчастей может привести к травме и выходу пилы из строя.

Переоснащение, регулировку и очистку производить только после полной остановки пилы и отключенном электропитании.

2.2 Личная безопасность

При работе используйте индивидуальные средства защиты, защитную маску/очки, спецодежду, специализированную или нескользящую обувь. Используйте респиратор, средство защиты органов слуха.

Из-за опасности захвата движущимися частями пилы при работе запрещается: ношение длинных, не убранных волос, свободной, неудобной одежды, галстуков, ювелирных изделий, одежды с длинными рукавами и т. п.

Держите руки на безопасном расстоянии от пильного диска. Работайте в устойчивой позе. Следите за правильным положением ног и тела. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие.

Запрещается работать на пиле стоя на каких-либо подставках.

Исключите опасность повреждений при проведении технического обслуживания. Используйте перчатки.

2.3 Требования к месту эксплуатации пилы

Изделие необходимо эксплуатировать в помещениях с общеобменной и местной системами вентиляции. Пила не предназначена для использования вне помещения.

Необходимо обеспечить свободное рабочее пространство для направления, подачи и съёма заготовки, с учетом её габаритных размеров.

Основание для установки пилы должно быть ровным, нескользким.

Розетки должны находиться достаточно близко к пиле, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения.

Рабочая зона должна быть хорошо освещена.

Содержите рабочую зону в чистоте. Загрязнения могут стать причиной несчастного случая.

Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением пилы.

2.4 Требования безопасности при эксплуатации пилы

Запрещается использование пилы:

- лицам в состоянии алкогольного, наркотического опьянения;
- при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- при незаконченной сборке;
- со снятыми и/или поврежденными защитными устройствами;
- с неисправным выключателем.

Перед эксплуатацией пилы следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию. Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы.

Необходимо выполнять указания по смазке и смене приспособлений.

Подача в зону пиления должна быть равномерной (без рывков). Равномерный прижим должен обеспечивать спокойную работу пилы, исключать ее перегрузку. Не прилагайте чрезмерные усилия при работе.

Не пытайтесь остановить пильный диск руками или какими-либо предметами.

Пыль, может вызывать долговременное повреждение дыхательных путей. Помните об опасности пыли, вызванной материалом заготовки, и всегда носите респиратор.

Не смотрите прямо на лазерный луч не защищенными глазами. Никогда не направляйте лазерный луч на отражающие поверхности людей или животных. Даже лазерный луч с низкой мощностью может вызвать повреждение глаз. Лазер нельзя заменять на другой тип лазера. Ремонт лазера должен выполняться только производителем или уполномоченным представителем.

2.5 Требования безопасности при подключении к электросети

Мощность электрического контура должна быть рассчитана или быть достаточно высокой для выдерживания комбинированной нагрузки.

Запрещается эксплуатировать изделие при повреждении штепсельного соединения, кабеля, появление запаха, характерного для горячей изоляции или дыма, нечеткой работе выключателя.

Не прикасайтесь к кабелю и вилке мокрыми руками, избегайте их повреждения, держите вдали от нагретых поверхностей, мест с интенсивным движением, агрессивных химикатов, масел и влажных мест. Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам.

Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур.

Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.

Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях пилы. Перед началом эксплуатации в таких условиях, дождитесь пока температура пилы сравняется с температурой окружающего воздуха.

Слабый контакт в электроразъемах, перегрузка, падение напряжения в электрической питающей сети могут влиять на нормальную работу электродвигателя.

Пользователь должен обеспечить защиту пилы от скачка напряжения и от короткого замыкания.

Установите влагозащищенную и пылезащищенную розетку.

Не оставляйте пилу, присоединенную к питающей сети, без надзора.

2.5.1 Требования к источнику электропитания

Питание изделия осуществляется от сети переменного тока напряжением 230 В \pm 10% и частотой 50 Гц \pm 5%, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81*. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Колебания напряжения сети в пределах \pm 10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя изделия. При повышенных нагрузках необходимо обеспечить отсутствие колебаний напряжения в электрической сети.

Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам изделия.

2.5.2 Использование удлинительного кабеля

При необходимости используйте удлинительный кабель с заземляющим проводом, соответствующий номинальной мощности изделия. При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов, происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя пилы.

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА ПИЛЫ

3.1 Распаковка и установка



Масса пилы составляет более 20 кг. Соблюдайте осторожность при ее перемещении.



Перед сборкой и использованием пилы внимательно изучите руководство по эксплуатации для выполнения надлежащей сборки и технического обслуживания.



В целях безопасности не подключайте пилу к источнику подачи питания до полного окончания ее монтажа.

Откройте упаковку и осторожно извлеките пилу за рукоятку (рис. 2). Удалите упаковочный материал и транспортировочные крепления (при наличии).

Поместите пилу на устойчивую плоскую рабочую поверхность. Осмотрите изделие на наличие повреждений. О любых повреждениях следует немедленно сообщить продавцу или транспортной компании.



Рисунок 2.

3.2 Регулировка подвижного защитного кожуха и ограничителя глубины реза

Защитный кожух пильного диска **A** (Рис. 3) защищает от случайного контакта с пильным диском и от разлетающейся стружки.

Для проверки работоспособности подвижного защитного кожуха, опустите пильный узел вниз, отжав стопорный болт **B** и нажав на рычаг блокировки подвижного кожуха **C**. В этом положении защитный кожух **A** должен обеспечивать свободный доступ к пильному диску и не касаться других частей пилы. При перемещении пилы вверх в исходное положение, подвижный защитный кожух должен автоматически закрыть пильный диск.

Глубину пропила можно плавно регулировать винтом **E**. Вращайте винт, чтобы установить необходимую глубину резания. Проверьте настройку, выполнив пробный пропил.

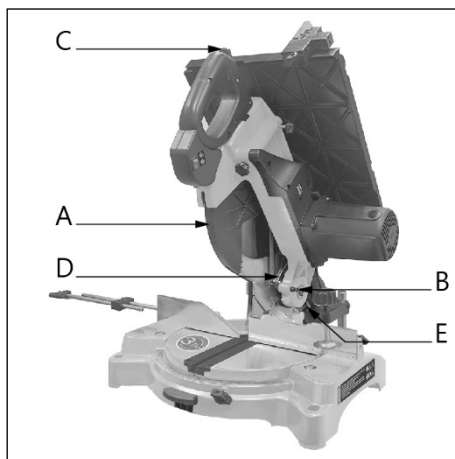


Рисунок 3.

3.3 Настройка лазерного указателя



Не смотрите на лазерный луч, не направляйте его на окружающих людей. Работайте в защитных очках.

Пила оснащена лазерным указателем **A** (Рис. 4) для дополнительной точности реза. Для регулировки направления лазерного указателя, включите его, нажав на кнопку включения лазера **C**. Отверните винт **B** и снимите крышку. Переустановите лазер, перемещая его в сторону, пока лазерный луч не коснется зубьев пильного диска. Установите крышку на место.

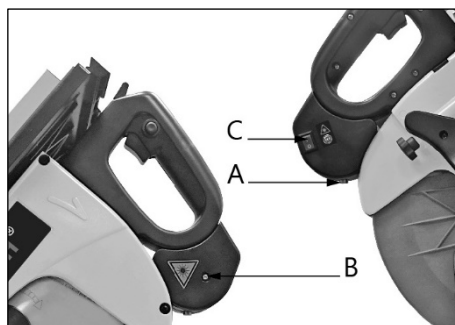


Рисунок 4.

3.4 Установка струбцины

Струбцину **A** (рис. 5) можно закрепить слева или справа на внутренней стороне упора **B**. Вставьте струбцину в специальное отверстие и закрепите винтом фиксации **C**.

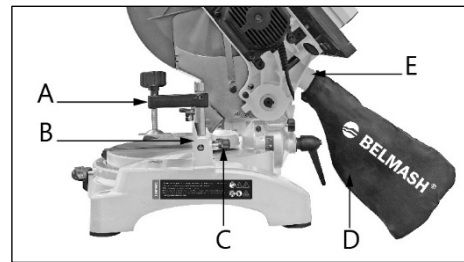


Рисунок 5.

3.5 Установка мешка-стружкосборника

Пила оснащена мешком для сбора опилок и стружки **D** (рис. 5). Для его установки, сожмите металлическое кольцо на мешке, оденьте на патрубок **E**. Для удобной очистки от опилок и стружки, мешок снабжен молнией.

3.6 Регулировка поворота рабочего стола

Чтобы отрегулировать подвижный рабочий стол **A** (рис. 6), ослабьте ручку фиксации **B** и нажмите на рычаг поворота рабочего стола **C**. Установите рабочий стол с указателем на нужное значение угла на шкале **D** и зафиксируйте, закрутив ручку фиксации **B**.

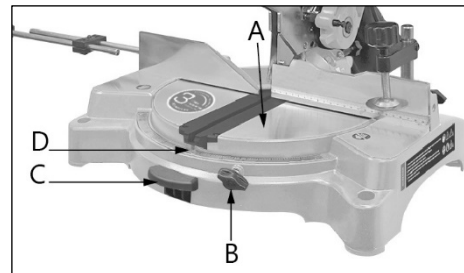


Рисунок 6.

3.7 Установка и регулировка зажимной скобы

Для резки заготовок одинаковой длины используйте прилагаемую зажимную скобу, чтобы не повторять одну и ту же процедуру замера более одного раза.

Установите стержень **A** (рис. 7) в отверстие на упоре и зафиксируйте его винтом **B**. Ослабьте винт **C** в скобе и расположите скобу на требуемом расстоянии от пильного диска. Затяните винт **C**.

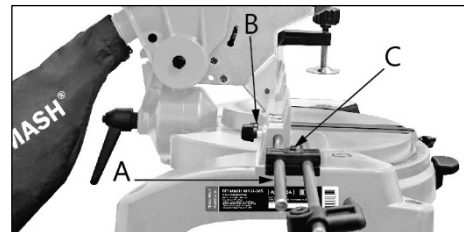


Рисунок 7.

3.8 Регулировка высоты верхнего рабочего стола

Для регулировки высоты верхнего рабочего стола **C** (рис. 8) ослабьте два винта-барашки **A**. Отрегулируйте высоту стола с помощью винта **B**. Зафиксируйте винты-барашки **A**.



Рисунок 8.

3.9 Регулировка положения параллельного упора верхнего рабочего стола

Для регулировки параллельного упора **A** (рис. 9) ослабьте фиксирующий винт **B**. Установите упор в нужном положении по шкале **C**. Затяните фиксирующий винт **B**.

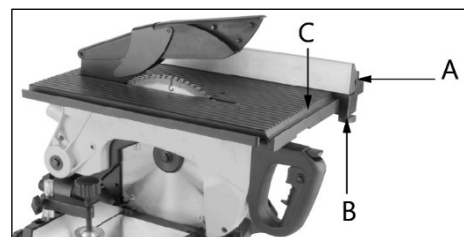


Рисунок 9.

3.10 Регулировка наклона пильного узла

Точная настройка на 90°

Ослабьте ручку фиксации **A** (Рис. 10). Отожмите стопорный штифт **B**. Установите угольник 90° (не входит в комплектацию) между пильным диском и поворотным рабочим столом. Ослабив гайку **C**, отрегулируйте угол наклона регулировочным винтом так, чтобы угол между пильным диском и поворотным столом был 90°. Снова затяните гайку **C**, чтобы зафиксировать эту настройку.

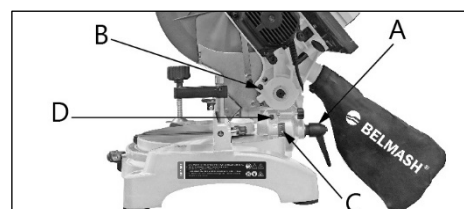


Рисунок 10.

Точная настройка на 45°

Ослабьте ручку фиксации **A** (Рис. 10). Отожмите стопорный штифт **B**. С помощью рукоятки наклоните пильный узел влево. Установите угольник 45° (не входит в комплектацию) между пильным диском и поворотным рабочим столом. Ослабьте гайку **C**. Настройте угол регулировочным винтом так, чтобы угол между пильным диском и поворотным рабочим столом составлял точно 45°. Снова затяните гайку **C**, чтобы зафиксировать эту настройку. Проверьте положение указателя угла наклона на шкале.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Перед включением станка убедитесь, что все узлы надёжно закреплены и не препятствуют движению пильного диска.

Уберите из рабочей зоны все инструменты и оборудование, которые могут помешать выполнению пильных работ.

4.1 Включение в режиме отрезной пилы

Переместите пильный узел в верхнее положение, отжав стопорный штифт **A** (рис. 11). Поместите заготовку на поворотном рабочем столе **B**, плотно прижав к упору **C**. Закрепите заготовку при помощи струбцины **D**, чтобы обеспечить абсолютную неподвижность во время резки. Опустив рычаг блокировки главного выключателя **F** нажмите кнопку пуска главного выключателя **E** на рукоятке **G**. Опустите головку пилы и постепенно доведите пильный диск до контакта с заготовкой. Завершите резку и поднимите головку пилы в исходное положение. Выключите электродвигатель, отпустив кнопку главного выключателя **E**.

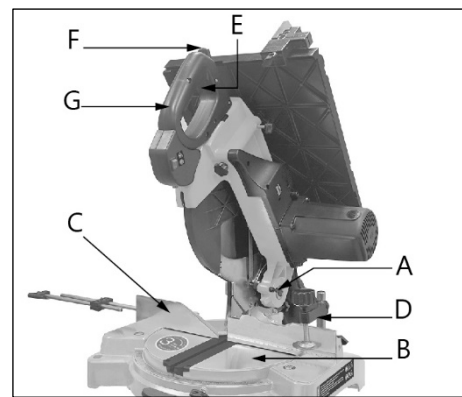


Рисунок 11.

4.2 Включение в режиме циркулярной пилы



При работе на верхнем столе необходимо установить нижний защитный кожух **A (рис. 12).**



При работе в режиме циркулярной настольной пилы обязательно должен использоваться толкатель **A (рис. 13).**

Опустите головку пилы и заблокируйте ее с помощью стопорного штифта **A** (рис. 11).

Отрегулируйте высоту верхнего рабочего стола в соответствии с желаемой высотой резания (см. п.п. 3.8 «Регулировка высоты верхнего рабочего стола») и установите параллельный упор (см. п.п. 3.9 «Регулировка положения параллельного упора верхнего рабочего стола»). Убедитесь, что верхний защитный кожух исправен. Слегка приподняв его, он должен вернуться в исходное положение, полностью закрыв пильный диск.

Опустив рычаг блокировки главного выключателя **F** нажмите кнопку пуска главного выключателя **E** на рукоятке **G**. Заблокируйте главный выключатель **E** в положении «ВКЛ» с помощью кнопки блокировки **A** (рис. 14).

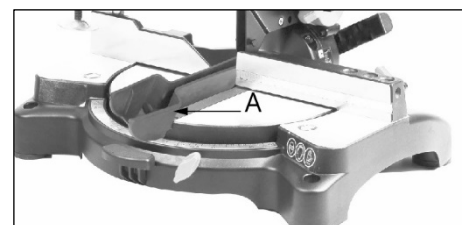


Рисунок 12.

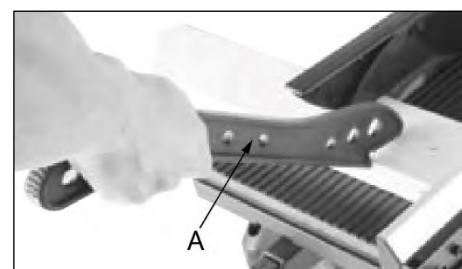


Рисунок 13.



Рисунок 14.

Поместите обрабатываемую деталь на рабочий стол, прижав ее сбоку к параллельному упору, а затем медленно, при помощи толкателя перемещайте заготовку к пильному диску (рис. 13).

4.3 Выполнение прямого реза

Для выполнения прямого реза. Переместите пильный узел в верхнее положение. Установите поворотный рабочий стол на 0° (см. п. 3.6 «Регулировка поворота рабочего стола»). Пильный узел должен быть установлен под углом 90° (см. п. 3.10 «Регулировка наклона пильного узла»).

Поместите заготовку, на поворотный рабочий стол **В** (рис. 11) и зафиксируйте струбциной **Д**, чтобы предотвратить ее перемещение во время резки.

Включите электродвигатель (см. п. 4.1 «Включение в режиме отрезной пилы»).

Нажав на рычаг блокировки подвижного защитного кожуха **F**, равномерно за рукоятку **G** перемещайте пильный узел с легким давлением вниз, пока пильный диск полностью не прорежет обрабатываемую деталь.

После завершения пропила, позвольте пильному узлу медленно двигаться вверх, придерживая за рукоятку **G**. Отпустите выключатель **E**.

4.4 Выполнение реза под углом при повороте рабочего стола

Данная пила используется для поперечных пропилов под углом -50°...0°...+50° по отношению к упору, за счет поворотного рабочего стола.

Пильный узел должен быть установлен под углом 90° (см. п. 3.10 «Регулировка наклона пильного узла»). Установите поворотный рабочий стол под желаемым углом (см. п.п. 3.6 «Регулировка поворота рабочего стола»). Выполните пропил (см. п. 4.3 «Выполнение прямого реза»).

4.5 Выполнение косого реза при наклоне пильного узла

Торцовочная пила используется для выполнения косых пропилов под углом 0°...+45° по отношению к рабочей поверхности, за счет наклона пильного узла влево.

Установите поворотный рабочий стол на 0° (см. п. 3.6 «Регулировка поворота рабочего стола»).

Переместите пильный узел в верхнее положение. Ослабьте ручку фиксации угла наклона **A** (Рис. 10), чтобы наклонить пильный узел влево на желаемое значение угла на шкале. Выполните пропил (см. п. 4.3 «Выполнение прямого реза»).

4.6 Выполнение комбинированного реза при повороте рабочего стола влево и наклоне пильного узла

Торцовочная пила может использоваться для выполнения пропилов от 0°...+45° (влево) по отношению к рабочей поверхности и, в то же время на -50°...0°...+15° по отношению к упору - двойной рез под углом за счет наклона пильного узла и поворота рабочего стола. Для выполнения такого реза следуйте инструкции п. 4.4 «Выполнение реза под углом при повороте рабочего стола» и п.п. 4.5 «Выполнение косого реза при наклоне пильного узла».

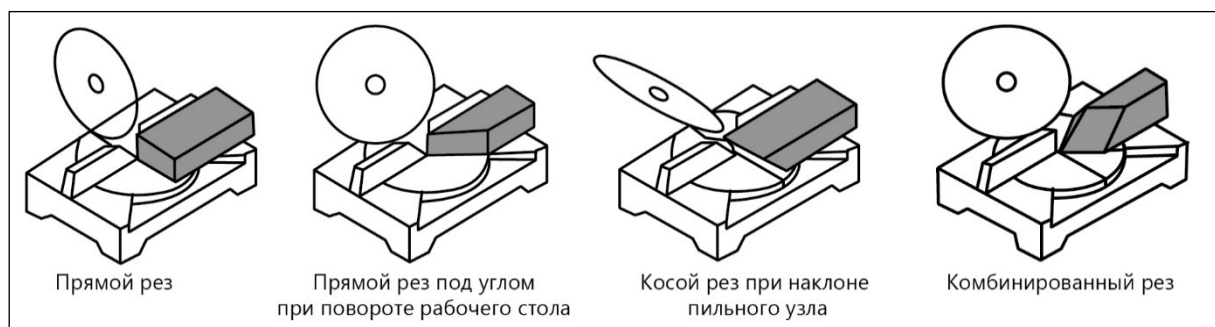


Рисунок 15.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Пилу необходимо периодически проверять и обслуживать. Убедитесь, что шнур питания, внутренняя проводка, вилка и выключатель в хорошем состоянии. Перед каждым использованием проверяйте состояние и крепление пильного диска. Обслуживание должно выполняться квалифицированным специалистом с использованием оригинальных запасных частей.

! Убедитесь, что изделие выключено и отсоединено от сети перед проведением обслуживания.

5.1 Замена пильного диска

Поднимите пильный узел в верхнее положение. Переместите подвижный защитный кожух **A** (рис. 16) вверх. Для этого нажмите на подпружиненный болт **B** и переместите в верхнее положение, тем самым подняв подвижный защитный кожух **A**. Вставьте шестигранные ключи (входят в комплектацию) во фланцевый болт **D** и отверстие кожуха приводного ремня **C**. Открутите фланцевый болт **D** и снимите внешний фланец. Демонтируйте использованный пильный диск с внутреннего фланца, потянув его вниз. Тщательно очистите фланцевый болт, внешний и внутренний фланцы.

Установите и закрепите новый пильный диск в обратном порядке. Направление вращения пильного диска должно совпадать с направлением стрелки на корпусе **E**. Опустите подвижный защитный кожух **A**, используя подпружиненный болт **B**.

Прежде чем продолжить работу, убедитесь, что все предохранительные устройства находятся в хорошем рабочем состоянии.

Каждый раз, при замене пильного диска проверяйте, свободно ли он вращается во вставке стола как в перпендикулярном положении, так и под углом 45°.

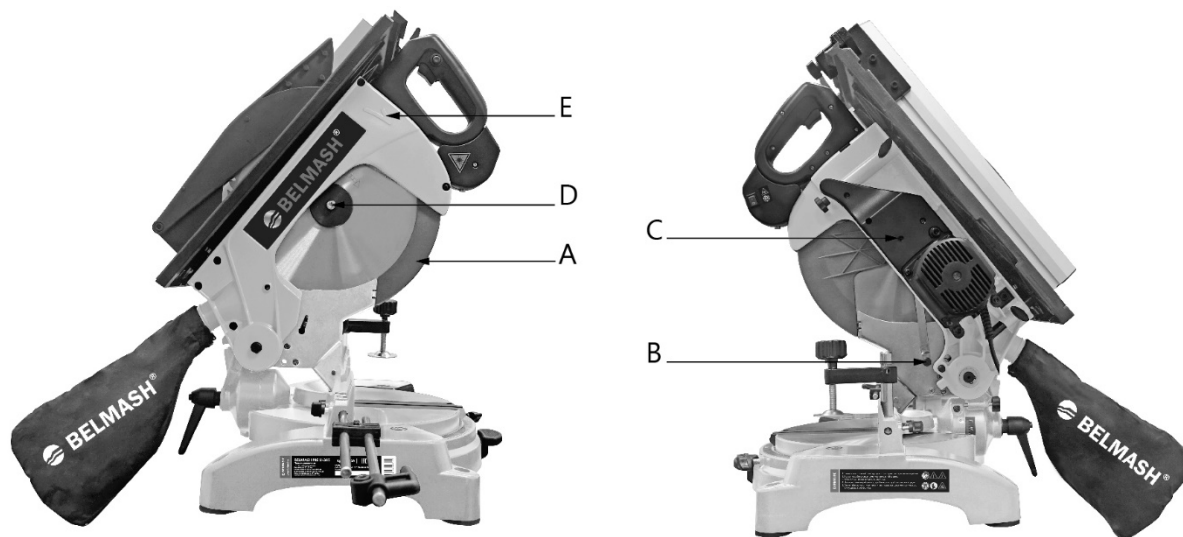


Рисунок 16.

5.2 Замена ремня

Для замены ремня снимите кожух приводного ремня **A** (рис.17), открутив винты крепления. С помощью шестигранного ключа ослабьте болт натяжения ремня **C** и открутите три болта **B**. Снимите электродвигатель. Скатите старый ремень со шкивов. Оденьте новый ремень сначала на ведомый шкив, затем на ведущий шкив в двигателе. Закрепите электродвигатель тремя болтами **B**, не затягивая их до конца. Вручную проверните ремень несколько раз, чтобы он полностью встал на место. Подтяните ремень болтом натяжения **C**. Затяните три болта **B**. Установите на место кожух **A**.



Рисунок 17.

5.3 Замена вставки стола

Если вставка стола повреждена, то есть опасность застревания мелких предметов между вставкой и пильным диском и блокировкой пильного диска.

Немедленно замените поврежденную вставку!

- Открутите винты на вставке стола. При необходимости поверните подвижный рабочий стол и наклоните пильный узел.
- Снимите вставку стола.
- Вставьте новую вставку стола и затяните винты.

5.4 Очистка

Регулярно очищайте изделие от скопившихся опилок. Поверхности пилы и её подвижные части очищайте чистой мягкой тканью или щеткой.

После завершения очистки или обслуживающих работ все защитные устройства и ограждения следует немедленно установить на пилу. Неисправные защитные устройства следует заменить.

При чистке пластика не используйте агрессивные средства.

Перед запуском пилы проверяйте не загрязнен ли кожух пильного диска. Удалите пыль и опилки при помощи щеточки или иного устройства.

5.5 Смазка

Чтобы пила всегда была в хорошем рабочем состоянии и для продления срока ее службы, регулярно смазывайте подвижные части. Проводите техническое обслуживание (смазку, чистку и т. д.).

Смазывайте вращающиеся части один раз в месяц. Не смазывайте электродвигатель маслом.

5.6 Осмотр и замена щеток

Проверьте угольные щетки после первых 50 часов работы в случае нового изделия или после установки новых щеток. После проведения первой проверки повторяйте проверку каждые 10 часов работы.

Если угольный элемент изношен до длины 6 мм, или если пружина или контактный провод сгорели или повреждены, необходимо заменить обе щетки. Если после снятия щеток окажется, что их можно использовать заново, их можно переустановить.

6. ВЗРЫВ-СХЕМЫ

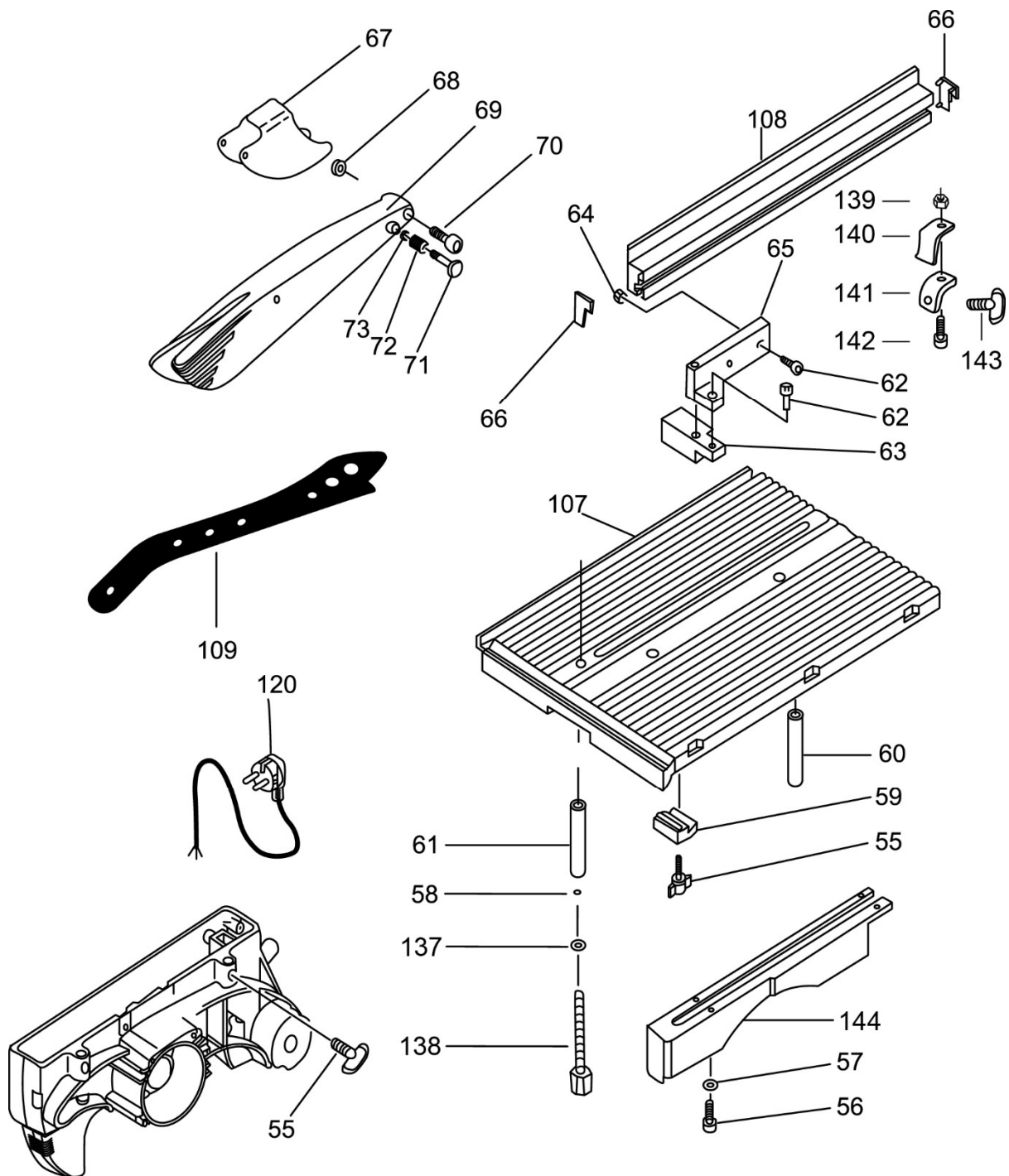


Рисунок 18.

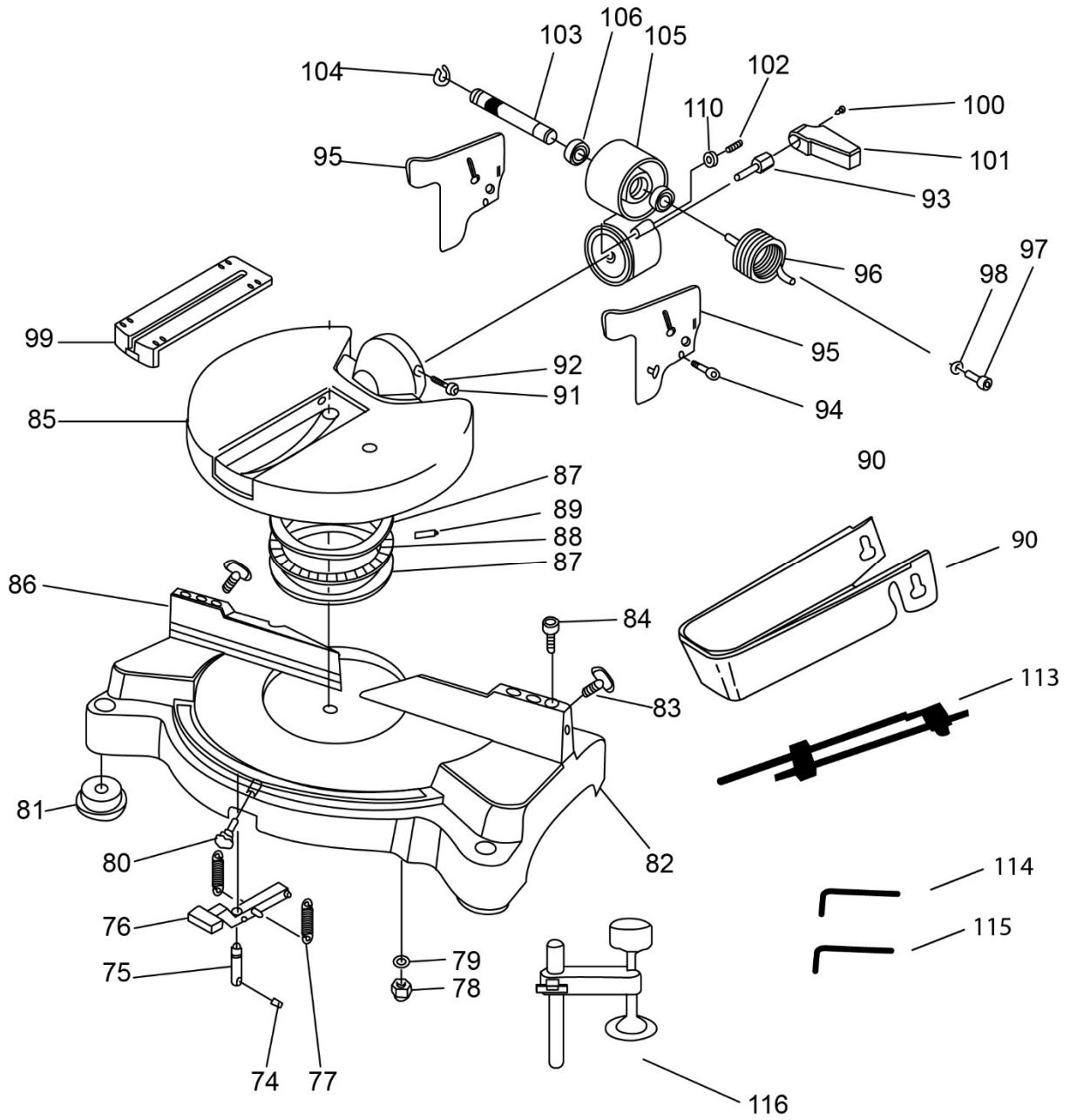


Рисунок 19.

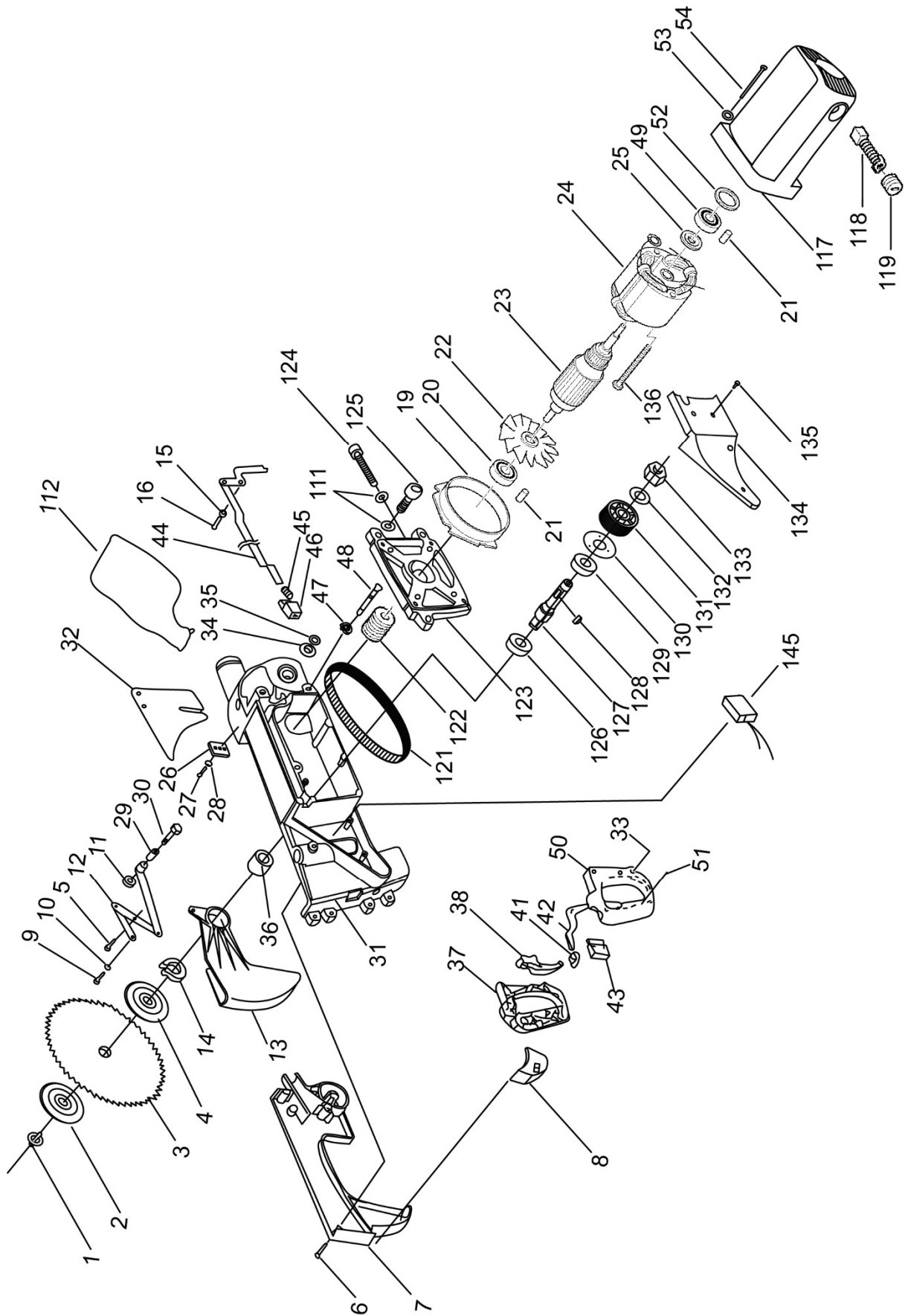


Рисунок 20.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей и способы их обнаружения и устранения приведен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Пила не запускается	Отсутствует напряжение в электросети	Проверить наличие напряжения
	Неисправен выключатель	Обратитесь в АСЦ
	Полный износ щёток	Замените щётки
	Заклинивание пильного диска	Устраните заклинивание или обратитесь в АСЦ
Двигатель не развивает полную мощность	Низкое напряжение	Проверить наличие напряжения
	Неисправность в обмотках электродвигателя	Обратитесь в АСЦ
	Щетки изношены	Замените щётки
	Слишком длинный удлинитель, маленькое сечение кабеля удлинителя	Замените удлинитель
Пила во время работы внезапно остановилась	Пропало напряжение	Проверить напряжение
	Полный износ щёток	Замените щётки
	Пила перегружена большим давлением на режущую головку	Ослабьте усилие подачи
	Заклинивание механизма двигателя	Обратитесь в АСЦ
	Диск проворачивается на валу	Затяните крепление пильного диска
	Не исправен выключатель, двигатель или иной компонент	Обратитесь в АСЦ
Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Пильный диск разбалансирован	Замените пильный диск
	Пильный диск изношен	Замените пильный диск
	Пильный диск плохо закреплен	Затяните крепление пильного диска
Результат пиления не удовлетворительный	Пильный диск затуплен или повреждён	Замените пильный диск
	Диск не верно закреплен (проворачивается на валу)	Затяните крепление пильного диска
	Тип пильного диска не соответствует выполняемой операции	Установите соответствующий пильный диск
Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	Не правильная эксплуатация	См. рекомендации по эксплуатации
	Пильный диск затуплен	Заточите/замените пильный диск
	Тип пильного диска не соответствует выполняемой операции	Установите соответствующий пильный диск
Электродвигатель перегревается	Работа с перегрузкой	Снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры по снижению температуры окружающего воздуха, улучшению вентиляции и очистке вентиляционных отверстий

	Сгорела/обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в АСЦ для ремонта или замены
Лазерная направляющая не работает	Сели батарейки	Замените батарейки

При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) станка необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр (АСЦ).

8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Пила упакована в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации. Она может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Во время перевозки или перемещения пилы будьте осторожны. Выберите правильное транспортировочное устройство согласно массе оборудования. Убедитесь, что подъемная мощность транспортировочного устройства соответствует массе изделия.

После транспортирования пилы при отрицательной температуре окружающего воздуха, необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее восьми часов до первого включения. В противном случае она может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя и её электрооборудовании.

При постановке изделия на длительное хранение необходимо:

- отключить пилу от электропитания;
- очистить пилу от отходов резания;
- смазать детали, подверженные коррозии.

В случае длительного хранения наружные поверхности деталей пилы, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877-76 или другой аналогичного назначения.

Хранить пилу следует в отапливаемом, вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +5°C и не выше +40°C, при относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре +20°C. Храните пилу в надежно закрытом, недоступном для детей месте.

9. УТИЛИЗАЦИЯ И ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Изделие и его упаковка подлежат вторичной переработке – рециклированию.

Данная пила изготовлена из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования пилы (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, она подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Упаковку изделия следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие BELMASH составляет 12 месяцев со дня продажи торгующей организацией. Датой продажи является дата заполнения гарантийного талона (или дата оформления товарно-транспортных документов).

При отсутствии отметки торгующей организации срок гарантии исчисляется с момента выпуска станка заводом-изготовителем.

Настоящая гарантия поставщика дает право на бесплатный ремонт изделия.

Гарантийный, негарантийный и послегарантийный ремонт производятся специалистами авторизованных сервисных центров.

На гарантийный ремонт принимается изделие с надлежащим образом оформленным гарантийным талоном, в котором должны быть указаны: серийный номер, дата продажи, штамп торгующей организации (при наличии), подпись продавца, а в случае его отсутствия – при предъявлении документов, подтверждающих факт и дату покупки.

Без предъявления вышеуказанных документов претензии по качеству не принимаются, гарантийный ремонт не производится.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить изделие с приложением гарантийного талона (или руководства по эксплуатации) в авторизованный сервисный центр в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

В течение гарантийного срока устранение неисправностей, происшедших по вине завода-изготовителя, производится гарантийными мастерскими бесплатно. После проведения ремонта изделия гарантийный талон остается в мастерской.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- гарантийный талон не соответствует изделию;
- истёк срок гарантии.

Перечень повреждений изделия, вследствие которых гарантийные обязательства снимаются:

- механические повреждения, повреждения, вызванные действием агрессивных сред, высоких температур, попаданием инородных предметов внутрь;
- изделие было разобрано потребителем (разобранное частично или полностью оборудование в гарантийный ремонт не принимается);
- работа с перегрузкой или заклинивание;
- самостоятельная замена узлов, деталей, изменение конструкции и ремонт изделия не уполномоченными лицами (повреждение крепежа, установка не оригинальных деталей и т.п.);
- повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей); сильного загрязнения и небрежной и/или неправильной эксплуатации; неправильной транспортировки; неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий;
- повреждения, наступившие из-за несоблюдения руководства по эксплуатации;
- при возникновении недостатков и поломок вследствие отсутствия или несвоевременного проведения технического обслуживания, чистки, смазки и т.п.;
- естественный износ деталей изделия в результате длительного использования;
- вентиляционные каналы изделия закрыты стружкой, пылью и прочими отходами;
- при возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения изделия к электросети;
- использование изделия не по назначению;
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).

Перечень деталей, на которые гарантия не распространяется:

- сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию (сверла, буры; сверлильные, токарные, фрезерные патроны всех типов; кулачки и цанги к ним, планшайбы; пильные диски, строгальные ножи и пильные полотна с элементами их крепления; фрезы всех типов; абразивные материалы – заточные диски, шлифовальные ленты, круги, втулки; полировальные принадлежности; цепи, шины направляющие, звездочки, венцы и т. п.;
- устройства механической защиты изделия (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом (приводные ремни, защитные кожухи и ограждения, направляющие и подающие резиновые ролики, обрезиненные валы, графитовые подложки, графитовые щетки, ленты транспортеров, пружины различного назначения, в том числе возвратные, газовые амортизаторы, подшипники, резиновые уплотнения, сальники, колеса и прочее), их замена является платной услугой;
- детали, износ которых произошел в следствии недостаточного ухода и обслуживания;
- оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- шнуры питания.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и техническое обслуживание – обязанность пользователя/владельца оборудования.

Настройка, регулировка, наладка, обкатка, техническое обслуживание, профилактика изделия не являются гарантийными услугами.

По окончании срока службы изделия рекомендуется обратиться в сервисный центр для осмотра оборудования. Срок службы изделия указан в руководстве по эксплуатации изделия.

Взаимоотношения между потребителем и изготовителем при выявленных неисправностях изделия осуществляются в соответствии с Законом «О защите прав потребителей».

Руководство по эксплуатации прочитал полностью, обязуюсь его выполнять

(подпись покупателя)

Отсутствие подписи покупателя расценивается как нарушение условий эксплуатации и является основанием для отказа в гарантийном ремонте и замене станка торгующей организацией.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: bha@nt-rt.ru || сайт: <https://belmash.nt-rt.ru/>