

WL-350/500EVSM



Станок WL-350/500EVSM применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

Модель имеет асинхронный двигатель – 750 Вт. Диапазонов скоростей два: низкий - от 0 до 1200 об./мин., и высокий – от 0 до 3200 об./мин. Скорость регулируется плавно с помощью частотного преобразователя. Отличительная особенность – выносной пульт управления с магнитной фиксацией.

Станина и подручник выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабок.

Диаметр обработки над станиной – 356 мм. Расстояние между

центрами - 510 мм.

На торцах станины имеются две консоли для инструментов и принадлежностей.

| | |
|--|--------------|
| Мощность, Вт | 750 |
| Напряжение питающей сети, В | 230 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Тип электродвигателя | Асинхронный |
| Габаритный размер (ДхШхВ), мм | 1055x560x460 |
| Гарантийный срок, мес. | 24 |
| Тип ремня | Поликлиновой |
| Тип передачи | Ременная |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 356 |
| Расстояние между центрами, мм | 510 |
| Длина подручника, мм | 204 |
| Резьба шпинделя, мм | M33x3,5 |
| Конус пиноли задней бабки | MT2 |
| Диаметр планшайбы, мм | 102 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 90 |
| Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм | 250 |
| Частота вращения шпинделя (низкий диапазон), об/мин | 0-1200 |
| Частота вращения шпинделя (высокий диапазон), об/мин | 0-3200 |
| Конус шпинделя | MT2 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 970x525x300 |
| Масса нетто, кг | 57 |
| Масса брутто, кг | 60 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: bha@nt-rt.ru || Сайт: <http://belmash.nt-rt.ru/>