

# WL-400/600EVSM



Станок WL-400/600EVSM применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

Модель интересна тем, что при средних размерах в общей линейке она имеет достаточно интересный функционал. Двигатель мощный асинхронный – 1500 Вт. Два диапазона скоростей: низкий - от 0 до 1350 об./мин., и высокий – от 0 до 3000 об./мин. Скорость регулируется плавно с помощью частотного преобразователя. Отличительная особенность –

выносной пульт управления с магнитной фиксацией.

Станина и подручник выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабок.

Расстоянием между центрами – 620 мм. Диаметр обработки над станиной – 406 мм.

Передняя бабка поворотная (360 градусов).

В конструкции подручника предусмотрен дополнительный поворотный кронштейн.

Станок имеет функцию секторного перемещения.

Мощность, Вт	1500
Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц	50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Габаритный размер (ДхШхВ), мм	1600x520x450
Гарантийный срок, мес.	24
Тип ремня	Поликлиновой
Тип передачи	Ременная
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	406
Расстояние между центрами, мм	620
Длина подручника, мм	300
Резьба шпинделя, мм	M33x3,5
Конус пиноли задней бабки	MT2
Диаметр планшайбы, мм	152
Ход пиноли задней бабки, мм	110
Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм	300
Частота вращения шпинделя (низкий диапазон), об/мин	0÷1350
Частота вращения шпинделя (высокий диапазон), об/мин	0÷3000
Конус шпинделя	MT2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1130x580x535
Масса нетто, кг	96
Масса брутто, кг	116

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [bha@nt-rt.ru](mailto:bha@nt-rt.ru) || Сайт: <http://belmash.nt-rt.ru/>