



RT800 COMBO

Самый полный комплект для фрезеровки, включающий в себя стол, лифт, двигатель, упор и проставочные кольца.

Представляет собой металлический сборный каркас на четырех регулируемых ножках, сверху которого крепится рабочий стол из МДФ со стандартным пазом 19×9,5 мм. На стол устанавливается параллельный упор с патрубком для отвода стружки.

В комплекте поставки имеются два одинарных боковых прижима из литого пластика. Они позволяют надежно позиционировать заготовку относительно параллельного упора.

На каркас крепится чехол-стружкосборник с боковыми карманами для аксессуаров. В передней части чехла-стружкосборника есть откидной клапан, открывающий доступ к внутреннему объему фрезерного стола. В чехле имеются два патрубка для удаления отходов резания – 63 и 100 мм.

Устройство напольного исполнения.

Высота, мм	1 045
Длина, мм	915
Ширина, мм	610
Длина рабочей поверхности, мм	800
Ширина рабочей поверхности, мм	600
Гарантийный срок службы, мес.	24
Габариты упаковки, мм	1000×670×230
Масса нетто, кг	36
Масса брутто, кг	42
Размер накладных щечек параллельного упора, мм	450×21×63
Количество накладных щечек параллельного упора, шт.	2
Диаметр отверстия в пластине под проставочное кольцо, мм	97
Внутренние диаметры вставок стола, мм	51/30
Размеры параллельного упора ДхШхВ, мм	915×120×102
Ход параллельного упора, мм	280
Длина шнура, м	3
Размеры пластины установочной, мм	298×235×10

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: bha@nt-rt.ru || Сайт: <http://belmash.nt-rt.ru/>



RT600

Основание фрезерного станка

Изделие предназначено для установки ручного фрезера или фрезерного двигателя при работе в стационарном положении.

Представляет собой металлический сварной каркас на четырех регулируемых ножках. Сверху крепится рабочий стол со стандартным пазом 19×9,5 мм. На стол устанавливается параллельный упор с патрубком для отвода стружки.

В комплекте поставки имеются два одинарных боковых прижима из литого пластика. Они позволяют надежно позиционировать заготовку относительно параллельного упора.

На каркас крепится чехол-стружкосборник с боковыми карманами.

Габаритный размер (ДхШхВ), мм	600x440x575
Гарантийный срок, мес.	24
Страна происхождения	Китай
Высота рабочей поверхности относительно пола, мм	450
Материал рабочего стола	МДФ
Размер рабочего стола, ДхШхТ, мм	600x400x24
Тип паза	Т-образный
Размер паза (ШхВ), мм	19×9,5
Диаметр патрубка для отведения стружки, мм	63
Размер параллельного упора (ДхВ), мм	600×103×102
Размер накладных щечек параллельного упора, мм	289x21x63
Количество накладных щечек параллельного упора, шт.	2
Размер пластины установочной, мм	298x235x10
Диаметр отверстия в пластине под проставочное кольцо, мм	98,3
Внутренние диаметры вставок стола, мм	35 / 50,8
Ход подвижного упора, мм	125
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	650x460x500
Масса нетто, кг	15,5
Масса брутто, кг	18



RT800

Основание фрезерного станка

Изделие предназначено для установки ручного фрезера или фрезерного двигателя при работе в стационарном положении.

Представляет собой металлический сборный каркас на четырех регулируемых ножках, сверху которого крепится рабочий стол из МДФ со стандартным пазом 19×9,5 мм. На стол устанавливается параллельный упор с патрубком для отвода стружки.

В комплекте поставки имеются два одинарных боковых прижима из литого пластика. Они позволяют надежно позиционировать заготовку относительно параллельного упора.

На каркас крепится чехол-стружкосборник с боковыми карманами для аксессуаров. В передней части чехла-стружкосборника есть откидной клапан, открывающий доступ к внутреннему объему фрезерного стола. В чехле имеются два патрубка для удаления отходов резания – 63 и 100

мм.

Устройство напольного исполнения.

Габаритный размер (ДхШхВ), мм	1045x610x1045
Гарантийный срок, мес.	24
Страна происхождения	Китай
Высота рабочей поверхности относительно пола, мм	862
Материал рабочего стола	МДФ
Размер рабочего стола, ДхШхТ, мм	800x600x67
Тип паза	Т-образный
Количество пазов, шт.	1
Размер паза (ШхВ), мм	19x9,5
Диаметр патрубка для отведения стружки, мм	63 (2 шт.) / 105 (1 шт.)
Размер параллельного упора (ДхВ), мм	915x120x102
Размер накладных щечек параллельного упора, мм	450x21x63
Размер пластины установочной, мм	298,5x235
Диаметр отверстия в пластине под проставочное кольцо, мм	98,3
Внутренние диаметры вставок стола, мм	35 / 50,8
Ход подвижного упора, мм	280
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1000x670x230
Масса нетто, кг	36
Масса брутто, кг	42



D033A

Лифт фрезерный

Лифт предназначен для подъема/опускания фрезерного двигателя и установки в стол оснований фрезерных станков/фрезерных столов RT600, RT800 и аналогичных изделий.

Он позволяет выполнять перемещение фрезерного двигателя по вертикали с высокой точностью - 1 оборот равен 1,58 мм по высоте. Не требует дополнительной фиксации его положения.

Изделие подходит для фрезерных столов с отверстием под фрезерный лифт размером 298,5×235 мм.

Возможна установка фрезерных двигателей с установочным диаметром от 98 до 107 мм.



1800F

Двигатель предназначен для установки на основания фрезерных станков RT600, RT800 и аналогичных изделий совместно с лифтом фрезерным D033A.

Двигатель коллекторный, переменного тока может быть установлен на фрезерный станок/основание фрезерного станка для выполнения следующих операций:

- фрезерование;
- фрезерование по шаблону;
- фрезерование с использованием копировальных колец.

Диаметр установочной части: 107 мм.

В комплекте поставляются две зажимные цанги диаметром 12 и 8 мм, дополнительно можно приобрести 6 мм.



D030A

Прижим боковой одиночный

Предназначен для фиксации обрабатываемой заготовки сверху или сбоку, при наличии двух и более боковых прижимов, возможно закрепление материала в разных плоскостях одновременно.

Наклонные пластиковые "перья" создают постоянное давление на заготовку, но при этом не оставляют следов.



D031A

Прижим боковой двойной

Предназначен для фиксации обрабатываемой заготовки сверху или сбоку, при наличии двух и более, возможно закрепление материала в разных плоскостях одновременно.

Наклонные пластиковые "перья" создают постоянное давление на заготовку, но при этом не оставляют следов.



D032A

Упор подвижный

Упор подходит для оснований фрезерных станков RT600, RT800 и аналогичных изделий.

Обеспечивает прямолинейное движение фрезы относительно базовой поверхности. В качестве последней может выступать прямая кромка детали, стола или направляющей рейки.

Параллельный упор может применяться как для фрезерования различных пазов, находящихся на пласти заготовки, так и для обработки кромок.

Изготовлен из твердого фенольного пластика - это синтетический материал, обладающий повышенной прочностью и устойчивостью.





D029A

Набор колец проставочных

Комплект включает в себя четыре кольца, различающихся внутренним диаметром

Выбирается одно из четырех колец исходя из диаметра устанавливаемой фрезы. Она должна свободно, с минимальным зазором проходить сквозь кольцо. Таким образом снижается количество стружки, попадающей во внутреннюю часть основания станка. Кроме этого за счет колец минимизируется расстояние между точкой опоры заготовки и фрезой, что уменьшает вибрацию материала и увеличивает точность

	<p>обработки.</p> <p>Кольца подходят для оснований фрезерных станков RT600, RT800 и аналогичных изделий.</p>
	<p>D029B</p> <p>Набор колец проставочных Комплект включает в себя четыре кольца, одинакового диаметра</p> <p>Отверстие под фрезу изготавливается самостоятельно. Фреза должна свободно, с минимальным зазором проходить сквозь кольцо. Таким образом снижается количество стружки, попадающей во внутреннюю часть основания станка. Кроме этого за счет колец минимизируется расстояние между точкой опоры заготовки и фрезой, что уменьшает вибрацию материала и увеличивает точность обработки.</p> <p>Кольца подходят для оснований фрезерных станков RT600, RT800 и аналогичных изделий.</p>
	<p>Цанга 8 мм</p> <p>Цанга зажимная, для концевых фрез диаметром 8 мм. Устанавливается на фрезерный двигатель 1800F</p> <p>Цанга зажимная 12 мм</p> <p>Цанга зажимная, для концевых фрез диаметром 12 мм. Устанавливается на фрезерный двигатель 1800F</p> <p>Цанга 1/4"</p> <p>Цанга зажимная, для концевых фрез диаметром 1/4 дюйма.</p> <p>Цанга 1/2"</p> <p>Цанга зажимная, для концевых фрез диаметром 1/2 дюйма.</p>

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: bha@nt-rt.ru || Сайт: <http://belmash.nt-rt.ru/>